

# Shell Shock (A+B)

(НЕ для домашнего использования! Продукт предназначен для промышленного применения)

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ



**ALCORplast**  
инжиниринг & технология

<b>Краткая характеристика</b>	Shell Shock FAST и Shell Shock SLOW - это тиксотропные пластмассы, которые густеют при смешивании и подходят для нанесения кисточкой на различные поверхности, в том числе силиконовые формы. Соотношение смешения компонентов 1А:4В по объему или 1А:5В по весу, после чего материал отверждается при комнатной температуре, практически без усадки. Готовая пластмасса является твердой и прочной, устойчивой к сжатию и деформации. Изделия из этих материалов можно подвергать механической обработке на станке, покрывать грунтовкой и красить. Вы можете придать изделию любой оттенок, добавив красители серии SO-Strong.
<b>Применение</b>	Shell Shock отлично подходит для быстрого изготовления легких, твердых форм, предназначенных для заливки силикона и создания различных визуальных эффектов (например, камней, каменных или бетонных плит для реквизита театров и киносъемок). При помощи этих материалов вы можете получать легкие детализированные изделия - нанесите пластмассу кистью на резиновую форму, а затем укрепите ее при помощи твердой пены. Shell Shock можно использовать в качестве прочного покрытия изделий из пенополистирола, поверхность которых можно будет отшлифовать, загрунтовать и покрасить (следует нанести не менее 3 слоев пластика). Материалы Shell Shock также подходят для создания твердых поддерживающих оболочек для силиконовых форм.
<b>Переработка</b>	Ручное и механическое смешивание.

Технические характеристики	Стандарт	Ед. изм.	Shell Shock FAST	Shell Shock SLOW
Цвет			Бежевый	
Твердость	ASTM D-2240	Шор D	85	
Соотношение компонентов (А/В)		по весу	1А : 5В	
		по объему	1А : 4В	
Время жизни	ASTM D-2471	мин.	3	8
Время отверждения (зависит от массы изделия)			60 мин.	5 часов
Вязкость смеси	ASTM D-2393	сП	3000	
Плотность	ASTM D-1475	г/см <sup>3</sup>	1,6	
Удельный объем смеси	ASTM D-1475	см <sup>3</sup> /г	0,63	
Предел прочности на разрыв при растяжении	ASTM D-638	МПа	21,37	
Модуль упругости при растяжении	ASTM D-638	МПа	2999	
Удлинение при разрыве	ASTM D-638	%	0,4	
Предел прочности на изгиб	ASTM D-790	МПа	49,3	
Модуль упругости на изгиб	ASTM D-790	МПа	6757	
Предел прочности на сжатие	ASTM D-695	МПа	62,05	
Модуль упругости на сжатие	ASTM D-695	МПа	3447	
Температура тепловой деформации	ASTM D-648	°С	57	
Усадка (зависит от массы изделия)	ASTM D-2566	%	0,15	
<b>Все показатели получены после 7 дней при 23°С</b>				

<b>Рекомендации</b>	<p><b>ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ.</b> Все жидкие полиуретаны чувствительны к влаге и впитывают её из атмосферы – следите за влажностью в помещении! Не рекомендуется использовать эти материалы совместно с глинами на водной основе. Смесительные инструменты и тара должны быть чистыми и изготовлены из металла или пластика. Этот материал должен храниться и использоваться при комнатной температуре (23°С). Продукт имеет ограниченный срок хранения и должен быть использован как можно скорее. Работайте только в хорошо проветриваемом помещении. Носите защитные очки, одежду с длинными рукавами и резиновые перчатки, чтобы свести к минимуму риск загрязнения.</p> <p>Поскольку двух идентичных случаев применения не бывает, перед началом работ рекомендуется проведение теста для определения пригодности продукта для вашего проекта и если есть сомнения по поводу его характеристик.</p> <p><b>ПРИМЕНЕНИЕ РАЗДЕЛИТЕЛЬНОГО СОСТАВА.</b> Разделительный состав нужен для облегчения съема при литье в- или на большинстве поверхностей. Используйте разделительный состав <a href="#">Ease Release 200</a>, созданный специально для разделений как полиуретанов, так и силиконов. Свободно покройте разделительным составом все поверхности, которые будут</p>
---------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>контактировать с пластиком. <b>ВАЖНО:</b> Чтобы убедиться в хорошем распределении наносимого разделительного состава и обеспечить полное покрытие - используйте обычную мягкую кисть и используя ее, нанесите разделительный состав на все поверхности. Затем напылите тонкий слой разделителя и просушите поверхность в течение приблизительно 30 минут. При литье силикона в форму, изготовленную из <a href="#">Shell Shock</a>, нанесения разделительного состава не требуется. Тем не менее, применение разделительного состава облегчит расформовку и значительно продлит срок службы форм.</p> <p><b>ИЗМЕРЕНИЕ И СМЕШЕНИЕ.</b> Перед использованием тщательно перемешайте компоненты А и В в фабричных упаковках. После этого отмерьте необходимое количество компонентов А и В в подготовленной емкости и тщательно перемешайте компоненты в течение 1 минуты, не пропуская материал на дне и стенках контейнера. <b>ВАЖНО:</b> Смесь начнет густеть с момента смешивания компонентов.</p> <p><b>ВАЖНО:</b> Время жизни неиспользованного продукта резко уменьшается после открытия упаковки. Оставшийся продукт должен быть использован как можно быстрее.</p> <p><b>НАНЕСЕНИЕ.</b> Для каждого нового слоя пластмассы следует использовать новую, чистую кисточку. Нанесите последовательно несколько слоев материала, пока не получите нужную толщину (рекомендуется 1 см пластмассы для минимальной физической силы). Первый слой пластмассы должен быть тонким, его следует наносить «штрихами» - такой способ предотвратит появление воздушных пузырьков.</p> <p><b>ОТВЕРЖДЕНИЕ.</b> Предупреждение: Используйте данный продукт только при адекватной вентиляции помещения или рядом с принудительной вытяжной вентиляцией, не вдыхайте испарения. Пары, которые могут быть видны при значительной концентрации массы, быстро рассеиваются при достаточной вентиляции. Отливки значительной массы будут чрезвычайно горячими и могут раздражать кожу сразу после отверждения. Дайте отливке остыть до комнатной температуры перед дальнейшей обработкой.</p> <p>Время расформовки зависит от конфигурации и массы отливки. Отливки с малой массой или с тонкими стенками отверждаются дольше, чем отливки с более высокой массовой концентрацией. При изготовлении ротационных или полых отливок, заполнение их жесткой пеной (например: <a href="#">Foam-IT! 5</a>) обеспечит легкое армирование. Кроме того, заполнение пеной рекомендуется, если отливка будет подвергаться воздействию температур выше 30°C.</p> <p><u>Полимеризация при высокой температуре (постотверждение):</u> Вы можете подвергнуть пластик процессу дополнительного отверждения: это улучшит эксплуатационные характеристики материала. После отверждения при комнатной температуре выдержите материал при 65°C в течение 2 часов, не вынимая его из формы. Затем охладите до комнатной температуры.</p> <p><b>ИЗДЕЛИЕ.</b> При достаточном количестве слоев данный материал обладает исключительной прочностью, твердостью и долговечностью. Он устойчив к влаге и умеренным температурам, растворителям и разбавленным кислотам. Его можно шлифовать на станке, грунтовать, красить, а также приклеивать к различным поверхностям (для этого следует очистить поверхности от разделительного состава). Перед шлифовкой или механической обработкой позвольте <a href="#">Shell Shock FAST</a> отвердиться по крайней мере в течение 4 часов, а <a href="#">Shell Shock SLOW</a> в течение 12 часов при комнатной температуре. При обработке отливок механически, обязательно носите маску от пыли или любой другой респиратор, предохраняющий от вдыхания мельчайших частичек материала. Прогрунтованные и окрашенные изделия из <a href="#">Shell Shock</a> можно эксплуатировать на улице. <b>ВАЖНО:</b> Неокрашенные изделия желтеют от воздействия ультрафиолета.</p> <p><b>Поскольку двух идентичных случаев применения не бывает, перед началом работ рекомендуется проведение теста для определения пригодности продукта для вашего проекта и если есть сомнения по поводу его характеристик.</b></p>
Упаковка	см. прайс-лист
Хранение	Материалы должны храниться при комнатной температуре (23°C) в помещении с небольшой влажностью. Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах.
Безопасность	<p>Все продукты Smooth-On являются безопасными при использовании при условии изучения и тщательного соблюдения приведенных указаний.</p> <p><b>БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ</b> - Компонент А (желтая этикетка) содержит метилendiфенилдиизоцианат. Пары, содержание которых может быть значительно при нагреве или распылении, могут вызывать поражение лёгких и аллергию. Работайте с продуктом только в помещении с адекватной вентиляцией. Контакт с кожей и глазами может вызвать сильное раздражение. Промойте глаза водой в течение 15 минут и обратитесь за медицинской помощью. Промойте пораженные участки кожи водой с мылом.</p> <p>Компонент В (голубая этикетка) оказывает раздражающее действие на глаза и кожу. Избегайте длительного или повторного контакта с кожей. При попадании в глаза промойте водой в течение 15 минут и обратитесь за медицинской помощью. Промойте пораженные участки кожи водой с мылом. При смешении с компонентом А соблюдайте все меры предосторожности, как при работе с изоцианатами. <b>ВАЖНО:</b> информация, приведенная в этом документе, считается точной. Однако, мы не даем никаких явных или подразумеваемых гарантий в отношении точности данных, результатов их использования или отсутствия нарушения патентных прав при любом таком использовании. Пользователь должен определить пригодность продукта для предполагаемого применения и принять на себя весь риск и ответственность, связанные с этим.</p>