

ПОЛУПРОЗРАЧНЫЙ СИЛИКОН ДЛЯ ФОРМ НА ОСНОВЕ ПЛАТИНЫ

Mold Star 20T (A + B)

(НЕ для домашнего использования! Продукт предназначен для промышленного применения)



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Краткая характеристика	<p>Mold Star 20T представляет собой простой в использовании прозрачный платиновый силикон с твердостью 20 Шор А, который смешивается 1А:1В по объему или весу (нет необходимости в использовании весов). Данный силикон отличается довольно низкой вязкостью и для большинства применений не требует вакуумной дегазации. Время жизни составляет 6 минут, время отверждения - 30 минут при комнатной температуре.</p> <p>После отверждения Mold Star 20T становится мягкой, прочной резиной, обладающей высоким показателем сопротивления разрыву и очень низким значением усадки. Отвержденный материал безопасен для кожи и сертифицирован независимой лабораторией.</p> <p>Mold Star 20T можно смешать с загустителем THI-VEX для обеспечения возможности нанесения кистью и других эффектов. За счет добавления силиконовых пигментов Silc Pig или порошков Cast Magic можно получить множество различных цветовых решений.</p>
Применение	<p>Формы, изготовленные с помощью силиконов серии Mold Star, долговечны и подходят для литья воска, гипса, смол и других материалов. Mold Star 20T обладает высокой температуростойкостью (до 232°C) и подходит для литья низкотемпературных металлов и их сплавов. ВАЖНО: Mold Star 20T не будет отверждаться на поверхностях содержащих серу, даже при их предварительной герметизации.</p>
Переработка	Ручное и механическое смешивание.

Технические характеристики	Стандарт	Ед. изм.	Mold Star 20T
Соотношение компонентов	по объему или весу		1А:1В
Вязкость	ASTM D-2393	сП	11000
Плотность	ASTM D-1475	г/см ³	1.08
Удельный объем	ASTM D-1475	см ³ /г	0.92
Время жизни	ASTM D-2471	мин.	6 мин.
Время отверждения		мин.	30 мин.
Цвет			прозрачный
Твердость	ASTM D-2240	Шор А	20
Прочность при растяжении	ASTM D-412	МПа	2.9
Модуль упругости при 100%-ном удлинении	ASTM D-412	МПа	0.32
Относительное удлинение при разрыве	ASTM D-412	%	470
Прочность на раздир	ASTM D-624	кН/м	15.76
Усадка		%	< 0,254
Полезный диапазон температур		°C	-53 до +232
Все показатели замерялись после 7-дневной полимеризации при температуре 23°C			

Рекомендации	<p>ПОДГОТОВКА. Используйте материал при надлежащей вентиляции. Носите защитные очки, одежду с длинными рукавами и резиновые перчатки, чтобы свести к минимуму риск загрязнения. Носите только виниловые перчатки! Не используйте латексные перчатки –они могут привести к ингибированию отверждения! Смесительные инструменты должны быть плоскими и жесткими с определенными краями для очистки стенок и дна контейнера при смешивании. Храните и используйте материал при комнатной температуре (около 23°C). Более высокая температура помещения сильно сокращает рабочее время и время полимеризации материала. Хранение материала при более высоких температурах также уменьшит срок годности при хранении неиспользованного материала. Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах.</p> <p>ИНГИБИРОВАНИЕ ОТВЕРЖДЕНИЯ. Силикон Mold Star 20T может подвергаться ингибированию некоторыми примесями в/на модели, что проявляется в залипанию на поверхности модели или в недостаточном/неполном отверждении. Ингибирование могут вызывать: латекс, сернистые глины, некоторые деревянные поверхности, только что отлитые полиэфирные, эпоксидные смолы, силиконы на оловянном катализаторе или уретановые каучуки. Для предотвращения данной реакции рекомендуется проведение</p>
---------------------	---

	<p>предварительного теста. Нанесите небольшое количество силикона на некритичную область образца. Ингибирование присутствует, если по истечении необходимого времени полимеризации наблюдается неполное отверждение или липкость поверхности. Для предотвращения ингибирования эффективным способом является нанесение на поверхность модели одного или более слоев прозрачного акрилового лака. Дайте лаку полностью высохнуть перед нанесением силикона. ВАЖНО. Даже после использования герметизирующего состава, силикон Mold Star 20T не отвердится при контакте с серосодержащими материалами. Если вы не знаете, содержит ли глина серу, проведите предварительно небольшой тест на совместимость.</p> <p>ПРИМЕНЕНИЕ РАЗДЕЛИТЕЛЬНОГО СОСТАВА.</p> <p>Нанесение разделительного состава не является необходимым, но эта процедура облегчает выемку изделия из формы. Ease Release 200 является проверенным разделительным средством для отделения силикона от силиконовых или других поверхностей. Поскольку двух идентичных случаев применения не бывает, перед началом работ рекомендуется проведение теста для определения пригодности продукта для вашего проекта, если есть сомнения по поводу его совместимости.</p> <p>ИЗМЕРЕНИЕ И СМЕШЕНИЕ.</p> <p>Предварительно тщательно перемешайте компоненты А и В в фабричных упаковках. Отмерьте необходимое количество компонентов А и В (1А:1В по объему или весу), поместите в контейнер для смешивания и тщательно перемешайте в течение по меньшей мере 3 минут. Убедитесь, что вы хорошо промешали смесь по стенкам и дну контейнера несколько раз. Смесь должна быть однородного цвета без разводов.</p> <p>Хотя вакуумная дегазация не является необходимой, эта процедура поможет удалить замкнутый в смеси воздух. После смешивания компонентов поместите материал в вакуумную камеру на 2-3 минуты при давлении 737 мм ртутного столба. Убедитесь, что в контейнере достаточно места для увеличения объема смеси в 4 раза.</p> <p>ЗАЛИВКА.</p> <p>Для достижения наилучшего результата, рекомендуется начинать лить состав в самую нижнюю точку формы. Дайте время силикону самостоятельно заполнить пространство модели. Равномерное течение минимизирует захват воздуха. При изготовлении формы силикон необходимо залить по меньшей мере на высоту 1,3 см от самой высокой точки поверхности модели.</p> <p>ОТВЕРЖДЕНИЕ/ ПОСТОТВЕРЖДЕНИЕ.</p> <p>Оставьте форму отверждаться на 30 минут при комнатной температуре (23°C) прежде чем расформовать. Время отверждения может быть сокращено при нагревании. Пример: после заливки Mold Star 20T при комнатной температуре поместите форму в термощкаф с температурой 60°C. Это существенно сократит время до съема формы. Примечание: время зависит от толщины формы. ВАЖНО: Отверждение не произойдет при температуре ниже 18°C.</p> <p>НАНЕСЕНИЕ КИСТЬЮ</p> <p>Силикон Mold Star 20T может быть загущен добавкой THI-VEX для нанесения кистью и создания других эффектов. Максимальная рекомендуемая норма добавки THI-VEX составляет 2 части (2% от части А). Не используйте другие силиконы серии Mold Star для изготовления форм кистью.</p> <p>ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ХРАНЕНИЕ ФОРМЫ.</p> <p>Физическая жизнь формы зависит от заливаемых в нее материалов и частоты использования. Заливка абразивных материалов может быстро повредить форму, в то время как отверждение неабразивных материалов, например, восков, не оказывает никакого влияния на форму. Для хранения форма должна быть промыта мыльным раствором и высушена. Формы из двух и более деталей должны быть собраны. Формы должны храниться в прохладном сухом месте.</p>
Упаковка	См. прайс-лист
Хранение	Материалы должны храниться при комнатной температуре 23°C. Хранение при более высоких температурах сокращает время жизни неиспользованного материала. Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах.
Безопасность	<p>Все продукты Smooth-On являются безопасными при использовании при условии изучения и тщательного соблюдения приведенных указаний. <u>Хранить в недоступном для детей месте.</u></p> <p>БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ – Избегайте попадания в глаза. Силиконовые полимеры, как правило, не раздражают глаза, однако возможно небольшое временное раздражение. При контакте с глазами промойте пораженный участок водой в течение 15 минут и обратитесь за медицинской помощью. При контакте с кожей -удалите с кожи средством для очистки рук, не требующим воды, а затем помойте с мылом и водой. Дети не должны использовать этот продукт без контроля со стороны взрослых.</p> <p>ВАЖНО: Информация, приведенная в этом документе, считается точной. Однако мы не даем никаких явных или подразумеваемых гарантий в отношении точности данных, результатов их использования или отсутствия нарушения патентных или иных прав при любом таком использовании и конкретном применении. Пользователь должен определить пригодность продукта для предполагаемого применения и принять на себя весь риск и ответственность, связанные с этим.</p>