

ТЕМПЕРАТУРОСТОЙКИЙ СИЛИКОН ДЛЯ ФОРМ

Mold Max 60 (A + B)

(НЕ для домашнего использования! Продукт предназначен для промышленного применения)



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Краткая характеристика	Mold Max 60 –силикон, отверждаемый соединениями олова, по принципу поликонденсации, разработанный для применений, требующих высокую температуростойкость. Он имеет низкую вязкость и дает в отвержденном виде очень низкую усадку. Компоненты Mold Max 60 смешиваются в соотношении 100А:3В по весу, имеют время жизни в смеси 40 минут и отверждения -24 часа.
Применение	Mold Max 60 обладает повышенной температуростойкостью (до 294°C) и используется для создания литьевых форм и форм для формования металлов или сплавов металлов с низкой температурой плавления (например олово). ВАЖНО: Загуститель THI-VEX не рекомендуется для использования с Mold Max 60.
Переработка	Ручное и механическое смешивание. Рекомендована дегазация смеси под вакуумом. ВАЖНО: Необходимо использовать точные весы с граммовой шкалой для замера компонентов.
Технические характеристики	

Наименование	Стандарт	Ед.измерения	Mold Max 60
Соотношение		по весу	100А:3В
Вязкость	ASTM D-2393	сП	20000
Плотность	ASTM D-1475	г/см ³	1,45
Удельный объем		см ³ /г	0,69
Время жизни	ASTM D-2471	мин.	40
Время отверждения		час	24
Цвет			красный
Твердость	ASTM D-2240	Шор А	60
Прочность при разрыве	ASTM D-412	МПа	2,74
Модуль упругости при 100%-ном удлинении	ASTM D-412	МПа	2,28
Относительное удлинение при разрыве	ASTM D-412	%	132
Предел прочности на раздир	ASTM D-624	кН/м	11,03
Усадка	ASTM D-2566	%	0,381
Пригодный диапазон температур		°С	от -53 до +294
Электрическая прочность		кВ/см	>196,85
Диэлектрическая проницаемость при 100 Гц			3,4
Коэффициент рассеяния при 100 Гц			0,02
Объемное удельное сопротивление		Ом / см	9 x 10 ¹⁴
Теплопроводность		см/ сек./ °С	0.00083
Все показатели получены после 7 дней при 23°C			

Рекомендации	<p>ПОДГОТОВКА. Храните и используйте материал при комнатной температуре (около 23°C). Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах. Носите защитные очки, одежду с длинными рукавами и резиновые перчатки, чтобы свести к минимуму риск загрязнения. Силикон может подвергаться ингибированию сернистыми глинами, что проявляется в залипании силикона на поверхности изделия или в недостаточном/неполном отверждении. Если вы сомневаетесь в совместимости силикона и поверхности, рекомендуется проведение предварительного теста. Нанесите небольшое количество силикона на некритичную область образца. Ингибирование присутствует, если по истечении необходимого времени полимеризации наблюдается неполное отверждение или липкость поверхности. Контейнеры для смешивания должны иметь прямые стороны и плоское дно. Смесительные инструменты должны быть плоскими и жесткими с определенными краями для очистки стенок и дна контейнера для смешивания.</p> <p>ПРИМЕНЕНИЕ РАЗДЕЛИТЕЛЬНОГО СОСТАВА. Для предотвращения ингибирования эффективным способом является нанесение на поверхность модели прозрачного акрилового лака. После нанесения изделие необходимо тщательно просушить. Нанесение разделительного состава не является необходимым, но эта процедура облегчает расформовку при литье в/на большинство поверхностей. Ease Release 200 – разделительный состав,</p>
---------------------	--

	<p>который идеально подходит для изготовления форм из силиконов и разделения силикона заливаемого в силиконовую форму.</p> <p>Поскольку двух идентичных случаев применения не бывает, рекомендуется проведение теста для определения пригодности продукта для вашего проекта и если есть сомнения по поводу его производительности.</p> <p>ВАЖНО. Чтобы убедиться в полном покрытии разделительным составом, тщательно нанесите данный продукт на все поверхности мягкой кистью. Затем напылите тонкий слой состава и дайте высохнуть в течение 30 минут. Если вы сомневаетесь в эффективности герметика и/или разделительного состава, мы рекомендуем сделать небольшой тест на аналогичной поверхности.</p> <p>ИЗМЕРЕНИЕ И СМЕШЕНИЕ. <u>Перед началом работ тщательно перемешайте компоненты А и В в фабричных упаковках.</u> Используя весы отмерьте необходимое количество компонентов А и В, поместите их в контейнер для смешивания и тщательно перемешайте в течение по меньшей мере 3-х минут. Убедитесь, что вы хорошо промешали смесь по стенкам и дну контейнера несколько раз. После смешения компонентов рекомендуется проведение вакуумной дегазации для удаления скопившегося в смеси воздуха. Дегазация материала производится в течение 2-3 минут при давлении 737 мм ртутного столба. Убедитесь, что в контейнере достаточно места для увеличения объема смеси в 4 раза.</p> <p>ЗАЛИВКА. Для достижения наилучшего результата, рекомендуется начинать лить состав в самую нижнюю точку формы. Дайте время силикону заполнить пространство модели. Равномерное течение минимизирует влияние скопившегося воздуха. При изготовлении формы силикон необходимо залить по меньшей мере на высоту 1,3 см от самой верхней точки поверхности модели.</p> <p>ОТВЕРЖДЕНИЕ/ ПОСТОТВЕРЖДЕНИЕ. Время отверждения формы до съема составляет не менее 24 часов при комнатной температуре (23°C). Дополнительное постотверждение в течение 4 часов при температуре 65°C удалит остаточную влагу и спирты, которые являются побочными продуктами реакции поликонденсации и которые могут препятствовать отверждению некоторых полиуретановых смол и каучуков. Охладите форму до комнатной температуры перед использованием. ВАЖНО. Не проводите отверждение при температуре ниже 18°C.</p> <p>ПРИМЕНЕНИЕ ДОБАВОК. Для ускорения отверждения силикона Mold Max 60 рекомендуется применение катализатора Accel -Т. ВАЖНО: Тщательно предварительно перемешайте Accel -Т с компонентом В перед добавлением компонента А. Внимание, время жизни смеси резко сокращается с добавлением Accel -Т. Кроме того, использование данных ускорителей приводит к значительному сокращению долговечности формы пропорционально введенному количеству ускорителя.</p> <table border="1" data-bbox="310 1024 1485 1171"> <thead> <tr> <th>Accel -Т по весу к компоненту В</th> <th>Время жизни, минут</th> <th>Время до извлечения из формы, час</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>0,2 %</td> <td>20 мин.</td> <td>3 часа</td> </tr> <tr> <td>0,6 %</td> <td>5 мин.</td> <td>2 часа</td> </tr> <tr> <td>1,0 %</td> <td>3 мин.</td> <td>1 час</td> </tr> </tbody> </table> <p>ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ФОРМЫ. Новые силиконовые формы обладают естественным съёмом. В зависимости оттого, какие материалы заливаются в форму, разделительная способность формы со временем будет снижаться, что приведёт к прилипанию отливок. При литье воска или гипса не требуется никаких разделительных составов. При формовании полиуретановых, полиэфирных или эпоксидных смол применение разделительных составов, таких как Ease Release 200 предпочтительно для увеличения срока эксплуатации формы.</p> <p>ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ХРАНЕНИЕ ФОРМЫ. Физическая жизнь формы зависит от заливаемых в нее материалов и частоты использования. Отверждение абразивных материалов, таких как бетон, может быстро повредить форму, в то время как отверждение неабразивных материалов, например, восков, не оказывает никакого влияния на форму. Для хранения форма должна быть тщательно промыта водой с мылом и насухо вытерта. Если форма состоит из двух или более частей, то эти части должны быть соединены между собой. Формы следует хранить на ровной поверхности в прохладном, сухом месте.</p>	Accel -Т по весу к компоненту В	Время жизни, минут	Время до извлечения из формы, час	0,2 %	20 мин.	3 часа	0,6 %	5 мин.	2 часа	1,0 %	3 мин.	1 час
Accel -Т по весу к компоненту В	Время жизни, минут	Время до извлечения из формы, час											
0,2 %	20 мин.	3 часа											
0,6 %	5 мин.	2 часа											
1,0 %	3 мин.	1 час											
Упаковка	см. прайс-лист.												
Хранение	Материалы должны храниться при комнатной температуре (23°C). Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах.												
Безопасность	<p>Все продукты Smooth-On являются безопасными при использовании при условии изучения и тщательного соблюдения приведенных указаний. Хранить в недоступном для детей месте.</p> <p>БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ – Использовать материал только при адекватной вентиляции. Контакт с кожей и глазами может вызвать раздражение. Промыть глаза водой в течение 15 минут и обратиться за медицинской помощью. Удалите с кожи безводным очистителем для рук, затем смойте водой с мылом.</p> <p>ВАЖНО: Информация, приведенная в этом документе, считается точной. Однако мы не даем никаких явных или подразумеваемых гарантий в отношении точности данных, результатов их использования или отсутствия нарушения патентных или иных прав при любом таком использовании и конкретном применении. Пользователь должен самостоятельно определить пригодность продукта для предполагаемого применения и принять на себя весь риск и ответственность, связанные с этим.</p>												