

Краткая характеристика	Alcorsil 515, 530 – силиконы на основе платины, которые легко смешиваются в соотношении 1А:1В. Данные силиконы просты в использовании, обладают хорошим диапазоном температур эксплуатации (-50 °С до +200 °С), эластичностью, сопротивлением к тепловому старению.
Применение	Применяется при изготовлении манекенов, противоскользких накладок (в т.ч. плечевых), стелек и других эластичных изделий. Формы из силикона Alcorsil 515, 530 могут быть использованы для формования различных материалов, как-то: воск, гипс, полиуретановые, полиэфирные и эпоксидные смолы для создания свечей, гипсовых статуэток, игрушек, скульптур различных форм и т.д.
Переработка	Ручное и механическое смешивание. Дегазация рекомендована для Alcorsil 530

Технические характеристики	Ед. измерения	alcorsil 515	alcorsil 530
Цвет		полупрозрачный	полупрозрачный
Соотношение смешения (база А : катализатор В)		1:1	1:1
Время жизни (при температуре 25°С)	мин	40-45	40-45
Время отверждения (при температуре 25°С)	час	4±1	4±1
Твердость	Шор А	15±2	30±2
Плотность	г/см ³	1,1	1,1
Вязкость (при температуре 25°С)	сП	5000±10%	12000±10%
Прочность на разрыв при растяжении, спустя 24 часа	МПа	3,9	5,0
Прочность на раздир, спустя 24 часа	КН/м	16	13
Относительное удлинение при разрыве	%	580	480
Линейная усадка	%	<0,1	<0,1

Рекомендации	<p>ПОДГОТОВКА. Используйте материал при надлежащей вентиляции. Носите защитные очки, одежду с длинными рукавами и резиновые перчатки, чтобы свести к минимуму риск загрязнения. Носите только виниловые перчатки! Не используйте латексные перчатки –они могут привести к ингибированию отверждения! Храните и используйте материал при комнатной температуре (около 23°С). Более высокая температура помещения сильно сокращает рабочее время и время полимеризации материала. Хранение материала при более высоких температурах также уменьшит срок годности при хранении неиспользованного материала. Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах.</p> <p>ИНГИБИРОВАНИЕ ОТВЕРЖДЕНИЯ. Платиновый силикон может подвергаться ингибированию некоторыми примесями в модели, что проявляется в залипанию на поверхности изделия или в недостаточном отверждении. Ингибирование могут вызывать: латекс, сернистые глины, дерево, только что отлитые полиэфирные, эпоксидные или уретановые каучуки. Для предотвращения данной реакции рекомендуется проведение предварительного теста. Нанесите небольшое количество силикона на некритичную область образца. Ингибирование присутствует, если по истечении необходимого времени полимеризации наблюдается неполное отверждение или липкость поверхности. Для предотвращения ингибирования эффективным способом является нанесение на поверхность модели одного или более слоев прозрачного акрилового лака. Дайте лаку полностью высохнуть перед нанесением силикона. ВАЖНО. Даже после использования герметизирующего состава, платиновый силикон может не отвердиться при контакте с серосодержащими материалами. Если вы не знаете, содержит ли глина серу, проведите предварительно небольшой тест на совместимость. Нанесение разделительного состава не является необходимым, но эта процедура облегчает выемку изделия из формы.</p> <p>ИЗМЕРЕНИЕ И СМЕШЕНИЕ. <u>Предварительно тщательно перемешайте компоненты А и В в фабричных упаковках.</u> Отмерьте необходимое количество компонентов А и В (1А:1В), поместите в контейнер для смешивания и тщательно перемешайте в течение по меньшей мере 3 минут. Убедитесь, что вы хорошо промешали смесь по стенкам и дну контейнера несколько раз. Смесь должна быть однородного цвета без разводов. Хотя вакуумная дегазация не является необходимой, эта процедура поможет удалить замкнутый в смеси воздух.</p> <p>ЗАЛИВКА.</p>
---------------------	---

	<p>Для достижения наилучшего результата, рекомендуется начинать лить состав в самую нижнюю точку формы. Дайте время силикону заполнить пространство модели. Равномерное течение минимизирует влияние скопившегося воздуха. При изготовлении формы силикон необходимо залить по меньшей мере на высоту 1,3 см от самой верхней точки поверхности модели.</p> <p>ОТВЕРЖДЕНИЕ. Время отверждения формы до съёма – около 5 часов при комнатной температуре (23°C). ВАЖНО: Не проводите отверждение при температуре ниже 18°C. ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ФОРМЫ. Физическая жизнь формы зависит от заливаемых в нее материалов и частоты использования.</p>
Упаковка	см. прайс-лист.
Хранение	Материалы должны храниться в пределах от -5°C до + 35°C в сухом проветриваемом помещении. Срок хранения 12 месяцев. Вскрытые емкости должны быть использованы как можно скорее. Высокая температура помещения хранения и переработки сильно сокращает рабочее время и время полимеризации материала.
Безопасность	<p>Работайте при достаточной вентиляции. Носите защитные очки, виниловые перчатки, длинные рукава, чтобы минимизировать риск контакта с кожей. Контакт с кожей и глазами может вызвать раздражение. При попадании в глаза - промойте водой в течение 15 минут и немедленно обратитесь за медицинской помощью. При попадании на кожу -удалить материал сухой салфеткой, а затем смойте водой с мылом. При раздражении –обратитесь за медицинской помощью.</p> <p>ВАЖНО: Информация, приведенная в этом документе, считается точной. Однако мы не даем никаких явных или подразумеваемых гарантий в отношении точности данных, результатов их использования или отсутствия нарушения патентных или иных прав при любом таком использовании и конкретном применении. Пользователь должен самостоятельно определить пригодность продукта для предполагаемого применения и принять на себя весь риск и ответственность, связанные с этим.</p>