

# ПОЛИУРЕТАН ДЛЯ ЖЕСТКИХ ФОРМ И РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

## PMC 790 (A + B)

(НЕ для домашнего использования! Продукт предназначен для промышленного применения)



### ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

<b>Краткая характеристика</b>	PMC-790 -промышленный полиуретан твердостью 90 Шор А, который был специально создан для производства промышленных изделий как состав, обладающий высокими показателями прочности на разрыв и растяжение, а также великолепной ударопрочностью и износостойкостью.
<b>Применение</b>	PMC-790 - наиболее подходящий материал для производства различного рода промышленной продукции, такой как: эластичные штампы для штамповки бетона, изготовление литевых форм и вкладышей для бетона и подобных составов. Этот материал используется также для изготовления различных частей механических изделий (промышленные цилиндры, ролики и ремни), в качестве разделительных прокладок между механическими деталями и как связующий материал с металлическими поверхностями.
<b>Переработка</b>	Ручное и механическое смешивание. Рекомендована дегазация смеси под вакуумом.
<b>Технические характеристики</b>	

Наименование	Твердость по Шору А, (ASTM D-2240)	Соотношение (по объему или по весу)	Цвет	Время жизни, мин., (ASTM D-2471)	Время отверждения при 25 °С, час (зависит от размера модели)	Плотность г/см <sup>3</sup> , (ASTM D-1475)	Удельный объем, см <sup>3</sup> /г	Вязкость (А+В), сП, (ASTM D-2393)	Удлинение при разрыве, % , (ASTM D-412*)	Сопротивление разрыву, кН/м, (ASTM D-624*)	Модуль упругости при 100%-ном удлинении, Мпа, (ASTM D-412*)	Предел прочности на разрыв, Мпа, (ASTM D-412*)	Усадка, %, (ASTM D-2566*)
PMC-790	90	2А:1В	Св.янтарь	20	48	1,07	0,94	3000	550	52,54	4.41	>13.79	менее 0,3

Все показатели получены после 7 дней при 23°С

<b>Рекомендации</b>	<p><b>ПОДГОТОВКА</b></p> <p>Материалы должны храниться и использоваться при комнатной температуре (23°С) в хорошо проветриваемом помещении. Данные продукты имеют ограниченный срок годности и должны быть использованы как можно скорее после вскрытия. При работе носите защитные очки, одежду с длинными рукавами и резиновые перчатки для снижения риска попадания продукта на кожу. <b>Все жидкие полиуретаны чувствительны к влажности и будут абсорбировать влагу из атмосферного воздуха –следите за влажностью в помещении. Смешение должно производиться в хорошо проветриваемом помещении.</b> Так как условия переработки продукта разнятся от применения к применению, перед началом работ рекомендуется проведение теста с целью выявления пригодности данного продукта к конкретному применению при наличии каких-либо сомнений.</p> <p><b>ПРИМЕНЕНИЕ ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИХ СОСТАВОВ ДЛЯ ПОРИСТЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ.</b></p> <p>Полиуретаны имеют хорошую адгезию ко многим материалам. Чтобы предотвратить прилипание материала к поверхности модели, если последняя изготовлена из пористых материалов (гипсовая штукатурка, бетон, дерево, камень и т.д.), поры должны быть запечатаны перед нанесением разделительного состава. <b>Sonite Wax</b> подходит для герметизации пористых поверхностей. Нанесите два тонких слоя воска и дайте высохнуть. Глины для моделирования, содержащие серу или воду, должны быть запечатаны высококлассным шеллаком. Некоторые термопластики (полистирол) должны быть так же запечатаны шеллаком или PVA. В любом случае, герметизирующий состав должен быть нанесён и полностью высушен перед нанесением разделительного состава. <b>ВАЖНО:</b> Гладкие материалы, такие как металл, стекло, твёрдые пластики, глины без серы и т.д., в нанесении герметика не нуждаются. На них надо наносить только разделительный состав.</p> <p><b>ПРИМЕНЕНИЕ РАЗДЕЛИТЕЛЬНОГО СОСТАВА.</b></p> <p>Разделительный состав необходим для оптимизации процесса демонтажа. Используйте только разделительные составы, специально предназначенные для изготовления литевых форм (<b>Universal Mold Release</b>). Тонкий слой разделительного состава должен быть тщательно нанесен на все поверхности, которые будут контактировать с полимером. <b>ВАЖНО:</b> Необходимо удостовериться в том, что слой разделительного состава покрыл абсолютно всю поверхность. С этой целью необходимо проработать все детали с помощью мягкой кисти. После получения слегка мутного покрытия, необходимо просушить поверхность в течение приблизительно 30 минут.</p> <p>Поскольку двух идентичных случаев применения не бывает, перед началом работ рекомендуется проведение теста для</p>
---------------------	--

Россия, 196084, г.Санкт-Петербург, ул.Ломаная, д.11

Тел. (812) 371-93-58, 388-20-00; ф. 387-81-58; E-mail: [info@alcorplast.com](mailto:info@alcorplast.com) Интернет сайт: [www.alcorplast.com](http://www.alcorplast.com)

	<p>определения пригодности продукта для вашего проекта, если есть сомнения по поводу его совместимости.</p> <p><b>ИЗМЕРЕНИЕ И СМЕШЕНИЕ.</b></p> <p>Жидкий полиуретан обладает повышенной восприимчивостью к влаге и абсорбирует ее из атмосферы. Контейнеры для смешивания и иные инструменты должны быть чистыми и изготовленными из металла, стекла или пластика. Материалы должны храниться и использоваться при комнатной температуре (23°C). <b>ВАЖНО:</b> Срок хранения материала после разгерметизации фабричной упаковки строго ограничен. Если после вскрытия контейнеров их содержимое не было использовано вами полностью, необходимо как можно скорее закрыть их.</p> <p><b>ВАЖНО: Тщательно перемешайте компоненты А и В в фабричных упаковках перед дозированием.</b> После соединения компонента А и компонента В в контейнере для смешивания тщательно перемешивайте массу в течении 3-х минут, не забывая обходить смешивающим инструментом боковые стенки и дно контейнера. Если вы разово смешиваете большое количество материала (более 11 кг), рекомендуется использовать механический миксер в течение 3 минут, а затем аккуратно перемешать вручную так, как описано выше. Затем полученную смесь перелейте в чистый контейнер и еще раз тщательно перемешайте. Несмотря на то, что данный продукт разработан так, чтобы избежать воздушных пузырей в полимеризованном состоянии, вакуумная дегазация поможет уменьшить замкнутый в смеси воздух. Технология литья под давлением с использованием автоклава дает практически полное отсутствие пузырей.</p> <p><b>ЗАЛИВКА.</b></p> <p>Для достижения наилучшего результата заливайте смесь одной струей, направленной в самую нижнюю точку формы и дайте смеси самостоятельно максимально равномерно заполнить весь предоставленный объем. Равномерное течение минимизирует влияние скопившегося воздуха. Толщина залитой массы должна на 1,3 см превышать самую высшую точку модели.</p> <p><b>ОТВЕРЖДЕНИЕ.</b></p> <p><u>Полимеризация при комнатной температуре.</u> При комнатной температуре (23°C) <b>PMC-790</b> полимеризуется в течение 48 часов до съема. <b>ВАЖНО! Не проводите отверждение при температуре 18°C и ниже.</b></p> <p><u>Полимеризация при высокой температуре (постотверждение).</u> После установленного срока полимеризации, выдержка формы при 65°C около 4-8 часов повысит физические свойства и характеристики материала.</p> <p><b>ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ФОРМЫ.</b></p> <p>Перед каждой заливкой в форму ее поверхность обрабатывается разделительным веществом. Выбор разделительного вещества зависит от материала, который вы собираетесь заливать. Наиболее подходящим разделительным составом при заливке воска, жидких резин и термопластичных материалов является специальный разделительный состав, изготовленный для обработки рабочих поверхностей форм - <b>Universal Mold Release</b>. Для отливки изделий из гипса рабочую поверхность формы следует обработать мыльным раствором для последующего легкого извлечения. Разделительный состав <b>In &amp; Out</b> рекомендован в качестве разделительного вещества для работы с абразивными материалами, такими как бетон.</p> <p><b>ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ХРАНЕНИЕ ФОРМЫ.</b></p> <p>Полностью полимеризованный материал является эластичным, прочным и таким останется, если его должным образом хранить и использовать. Физическая жизнь формы зависит от того, как вы ее используете (от заливаемых в нее материалов и частоты литья, например). Перед хранением форма должна быть вымыта мыльным раствором и полностью высушена. Форма должна храниться в прохладном и сухом месте на ровной поверхности.</p>
<b>Упаковка</b>	См. прайс-лист
<b>Хранение</b>	Материалы должны храниться при комнатной температуре (23°C) в помещении с небольшой влажностью. Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах.
<b>Безопасность</b>	<p>Компонент А является TDI-полимером. Пары, которые могут быть значительными, если полимер нагревается или распыляется, вызывают поражение лёгких и аллергию. Используйте компонент только при хорошей вентиляции помещения. Контакт с кожей и глазами вызывает сильное раздражение. Промойте глаза водой в течение 15 минут и немедленно обратитесь за медицинской помощью. Удалите с кожи чистой салфеткой, затем смойте водой с мылом. Преполимеры содержат ничтожное количество TDI, который при проглатывании должен рассматриваться как канцерогенное вещество.</p> <p>Компонент В раздражает глаза и кожу. Избегайте продолжительного или повторяющегося контакта с кожей. Если это произошло, промойте глаза водой в течение 15 минут и немедленно обратитесь за медицинской помощью. Смойте с кожи водой с мылом. Когда смешиваете компонент А, следуйте мерам предосторожности работы с изоцианатами.</p> <p><b>ВАЖНО:</b> информация, приведенная в этом документе, считается точной. Однако, мы не даем никаких явных или подразумеваемых гарантий в отношении точности данных, результатов их использования или отсутствия нарушения патентных прав при любом таком использовании и/или конкретном применении. Пользователь должен самостоятельно определить пригодность продукта для предполагаемого применения и принять на себя риск и ответственность, связанные с этим.</p>