

ПОЛИУРЕТАН ДЛЯ ЖЕСТКИХ ФОРМ И РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ ПРОМЫШЛЕННОГО НАЗНАЧЕНИЯ

PMC 790 (A + B)

(НЕ для домашнего использования! Продукт предназначен для промышленного применения)



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Краткая характеристика	PMC-790 -промышленный полиуретан твердостью 90 Шор А, который был специально создан для производства промышленных изделий как состав, обладающий высокими показателями прочности на разрыв и растяжение, а также великолепной ударопрочностью и износостойкостью.
Применение	PMC-790 - наиболее подходящий материал для производства различного рода промышленной продукции, такой как: эластичные штампы для штамповки бетона, изготовление литевых форм и вкладышей для бетона и подобных составов. Этот материал используется также для изготовления различных частей механических изделий (промышленные цилиндры, ролики и ремни), в качестве разделительных прокладок между механическими деталями и как связующий материал с металлическими поверхностями.
Переработка	Ручное и механическое смешивание. Рекомендована дегазация смеси под вакуумом.
Технические характеристики	

Наименование	Твердость по Шору А, (ASTM D-2240)	Соотношение (по объему или по весу)	Цвет	Время жизни, мин., (ASTM D-2471)	Время отверждения при 25 °С, час (зависит от размера модели)	Плотность г/см ³ , (ASTM D-1475)	Удельный объем, см ³ /г	Вязкость (А+В), сП, (ASTM D-2393)	Удлинение при разрыве, % , (ASTM D-412*)	Сопротивление разрыву, кН/м, (ASTM D-624*)	Модуль упругости при 100%-ном удлинении, Мпа, (ASTM D-412*)	Предел прочности на разрыв, Мпа, (ASTM D-412*)	Усадка, %, (ASTM D-2566*)
PMC-790	90	2А:1В	Св.янтарь	20	48	1,07	0,94	3000	550	52,54	4.41	>13.79	менее 0,3

Все показатели получены после 7 дней при 23°С

Рекомендации	<p>ПОДГОТОВКА</p> <p>Материалы должны храниться и использоваться при комнатной температуре (23°С) в хорошо проветриваемом помещении. Данные продукты имеют ограниченный срок годности и должны быть использованы как можно скорее после вскрытия. При работе носите защитные очки, одежду с длинными рукавами и резиновые перчатки для снижения риска попадания продукта на кожу. Все жидкие полиуретаны чувствительны к влажности и будут абсорбировать влагу из атмосферного воздуха –следите за влажностью в помещении. Смешение должно производиться в хорошо проветриваемом помещении. Так как условия переработки продукта разнятся от применения к применению, перед началом работ рекомендуется проведение теста с целью выявления пригодности данного продукта к конкретному применению при наличии каких-либо сомнений.</p> <p>ПРИМЕНЕНИЕ ГЕРМЕТИЗИРУЮЩИХ СОСТАВОВ ДЛЯ ПОРИСТЫХ ПОВЕРХНОСТЕЙ.</p> <p>Полиуретаны имеют хорошую адгезию ко многим материалам. Чтобы предотвратить прилипание материала к поверхности модели, если последняя изготовлена из пористых материалов (гипсовая штукатурка, бетон, дерево, камень и т.д.), поры должны быть запечатаны перед нанесением разделительного состава. Sonite Wax подходит для герметизации пористых поверхностей. Нанесите два тонких слоя воска и дайте высохнуть. Глины для моделирования, содержащие серу или воду, должны быть запечатаны высококлассным шеллаком. Некоторые термопластики (полистирол) должны быть так же запечатаны шеллаком или PVA. В любом случае, герметизирующий состав должен быть нанесён и полностью высушен перед нанесением разделительного состава. ВАЖНО: Гладкие материалы, такие как металл, стекло, твёрдые пластики, глины без серы и т.д., в нанесении герметика не нуждаются. На них надо наносить только разделительный состав.</p> <p>ПРИМЕНЕНИЕ РАЗДЕЛИТЕЛЬНОГО СОСТАВА.</p> <p>Разделительный состав необходим для оптимизации процесса демонтажа. Используйте только разделительные составы, специально предназначенные для изготовления литевых форм (Universal Mold Release). Тонкий слой разделительного состава должен быть тщательно нанесен на все поверхности, которые будут контактировать с полимером. ВАЖНО: Необходимо удостовериться в том, что слой разделительного состава покрыл абсолютно всю поверхность. С этой целью необходимо проработать все детали с помощью мягкой кисти. После получения слегка мутного покрытия, необходимо просушить поверхность в течение приблизительно 30 минут.</p> <p>Поскольку двух идентичных случаев применения не бывает, перед началом работ рекомендуется проведение теста для</p>
---------------------	--

Россия, 196084, г.Санкт-Петербург, ул.Ломаная, д.11

Тел. (812) 371-93-58, 388-20-00; ф. 387-81-58; E-mail: info@alcorplast.com Интернет сайт: www.alcorplast.com

	<p>определения пригодности продукта для вашего проекта, если есть сомнения по поводу его совместимости.</p> <p>ИЗМЕРЕНИЕ И СМЕШЕНИЕ.</p> <p>Жидкий полиуретан обладает повышенной восприимчивостью к влаге и абсорбирует ее из атмосферы. Контейнеры для смешивания и иные инструменты должны быть чистыми и изготовленными из металла, стекла или пластика. Материалы должны храниться и использоваться при комнатной температуре (23°C). ВАЖНО: Срок хранения материала после разгерметизации фабричной упаковки строго ограничен. Если после вскрытия контейнеров их содержимое не было использовано вами полностью, необходимо как можно скорее закрыть их.</p> <p>ВАЖНО: Тщательно перемешайте компоненты А и В в фабричных упаковках перед дозированием. После соединения компонента А и компонента В в контейнере для смешивания тщательно перемешивайте массу в течении 3-х минут, не забывая обходить смешивающим инструментом боковые стенки и дно контейнера. Если вы разово смешиваете большое количество материала (более 11 кг), рекомендуется использовать механический миксер в течение 3 минут, а затем аккуратно перемешать вручную так, как описано выше. Затем полученную смесь перелейте в чистый контейнер и еще раз тщательно перемешайте. Несмотря на то, что данный продукт разработан так, чтобы избежать воздушных пузырей в полимеризованном состоянии, вакуумная дегазация поможет уменьшить замкнутый в смеси воздух. Технология литья под давлением с использованием автоклава дает практически полное отсутствие пузырей.</p> <p>ЗАЛИВКА.</p> <p>Для достижения наилучшего результата заливайте смесь одной струей, направленной в самую нижнюю точку формы и дайте смеси самостоятельно максимально равномерно заполнить весь предоставленный объем. Равномерное течение минимизирует влияние скопившегося воздуха. Толщина залитой массы должна на 1,3 см превышать самую высшую точку модели.</p> <p>ОТВЕРЖДЕНИЕ.</p> <p><u>Полимеризация при комнатной температуре.</u> При комнатной температуре (23°C) PMC-790 полимеризуется в течение 48 часов до съема. ВАЖНО! Не проводите отверждение при температуре 18°C и ниже.</p> <p><u>Полимеризация при высокой температуре (постотверждение).</u> После установленного срока полимеризации, выдержка формы при 65°C около 4-8 часов повысит физические свойства и характеристики материала.</p> <p>ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ФОРМЫ.</p> <p>Перед каждой заливкой в форму ее поверхность обрабатывается разделительным веществом. Выбор разделительного вещества зависит от материала, который вы собираетесь заливать. Наиболее подходящим разделительным составом при заливке воска, жидких резин и термопластичных материалов является специальный разделительный состав, изготовленный для обработки рабочих поверхностей форм - Universal Mold Release. Для отливки изделий из гипса рабочую поверхность формы следует обработать мыльным раствором для последующего легкого извлечения. Разделительный состав In & Out рекомендован в качестве разделительного вещества для работы с абразивными материалами, такими как бетон.</p> <p>ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ХРАНЕНИЕ ФОРМЫ.</p> <p>Полностью полимеризованный материал является эластичным, прочным и таким останется, если его должным образом хранить и использовать. Физическая жизнь формы зависит от того, как вы ее используете (от заливаемых в нее материалов и частоты литья, например). Перед хранением форма должна быть вымыта мыльным раствором и полностью высушена. Форма должна храниться в прохладном и сухом месте на ровной поверхности.</p>
Упаковка	См. прайс-лист
Хранение	Материалы должны храниться при комнатной температуре (23°C) в помещении с небольшой влажностью. Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах.
Безопасность	<p>Компонент А является TDI-полимером. Пары, которые могут быть значительными, если полимер нагревается или распыляется, вызывают поражение лёгких и аллергию. Используйте компонент только при хорошей вентиляции помещения. Контакт с кожей и глазами вызывает сильное раздражение. Промойте глаза водой в течение 15 минут и немедленно обратитесь за медицинской помощью. Удалите с кожи чистой салфеткой, затем смойте водой с мылом. Преполимеры содержат ничтожное количество TDI, который при проглатывании должен рассматриваться как канцерогенное вещество.</p> <p>Компонент В раздражает глаза и кожу. Избегайте продолжительного или повторяющегося контакта с кожей. Если это произошло, промойте глаза водой в течение 15 минут и немедленно обратитесь за медицинской помощью. Смойте с кожи водой с мылом. Когда смешиваете компонент А, следуйте мерам предосторожности работы с изоцианатами.</p> <p>ВАЖНО: информация, приведенная в этом документе, считается точной. Однако, мы не даем никаких явных или подразумеваемых гарантий в отношении точности данных, результатов их использования или отсутствия нарушения патентных прав при любом таком использовании и/или конкретном применении. Пользователь должен самостоятельно определить пригодность продукта для предполагаемого применения и принять на себя риск и ответственность, связанные с этим.</p>