

ПУ ПАСТА ДЛЯ СОЗДАНИЯ КОЖУХА

Plasti-Paste (A+B)

(НЕ для домашнего использования! Продукт предназначен для промышленного применения)



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Краткая характеристика	Plasti-Paste - двухкомпонентный фибронаполненный полимер, предназначенный для вертикального нанесения и создания поверхностного слоя. Компонент А - жидкость, компонент В - очень вязкая, нетекучая паста. Соотношение компонентов по объему 1А:3В или 41А:100В по весу, время жизни смеси 8-10 минут (в зависимости от массы). Plasti-Paste хорошо наносится и удерживается на вертикальных поверхностях без образования подтёков. Plasti-Paste наносится на поверхность шпателем и не имеет запаха. После полной полимеризации (около 90 минут в зависимости от массы) обладает высокой прочностью, стабильностью и малым весом. Plasti-Paste может быть окрашен в массу пигментами So-Strong в любой желаемый цвет. В полимер дополнительно могут быть введены наполнители для создания специальных эффектов и придания оболочковой форме особых свойств.
Применение	Применяется как поддерживающая оболочка (кожух) для тонкостенных эластичных форм в процессе литья в них различных литьевых материалов, а также в качестве тиксотропного (наносимого кистью) материала.
Переработка	Ручное и механическое смешивание. В вакуумной дегазации нет необходимости.

Технические характеристики	Стандарт	Ед.измерения	Plasti-Paste
Цвет смеси (А+В)			Бледно-желтый
Соотношение компонентов		По объему	1А:3В
		По весу	41А:100В
Твердость	ASTM D-2240	Шор D	70
Вязкость	ASTM D-2393		паста
Плотность	ASTM D-1475	г/см ³	1,16
Удельный объем		см/г ³	0,86
Время жизни	ASTM D-2471	мин.	8-10
Время до извлечения из формы (зависит от массы)		мин.	90
Предел прочности при растяжении	ASTM D-638	МПа	11,03
Модуль упругости при растяжении	ASTM D-638	МПа	1159
Удлинение при разрыве	ASTM D-638	%	1,5
Предел прочности при статическом изгибе	ASTM D-790	Н/мм ²	23,51
Модуль упругости при изгибе	ASTM D-790	Н/мм ²	1034
Прочность на сжатие	ASTM D-695	кг/см ²	240,4
Температура тепловой деформации	ASTM D-648	°С	55
Модуль упругости при сжатии	ASTM D-695	кг/см ²	3431
Усадка	ASTM D-2566	%	1,27

Все показатели получены после 7 дней при 23°С

Рекомендации	ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ. Материал следует хранить и использовать при комнатной температуре (23° С). Материал имеет ограниченный срок хранения и должен быть использован как можно скорее. Смешение следует проводить при обеспечении адекватной вентиляции. Следует носить защитные очки, одежду с длинными рукавами и резиновые перчатки для снижения риска попадания материала на кожу. Если вы изготавливаете поддерживающий кожух из двух или более частей, примените по внешней поверхности резиновой формы соответствующие регулирующие разделительные прокладки. Т.к. применения разнятся одно от другого, перед началом работы рекомендуется проведение теста для выявления пригодности материала, если имеются какие-либо сомнения относительно конкретного применения.
	НАНЕСЕНИЕ РАЗДЕЛИТЕЛЬНОГО СОСТАВА. Полиуретан имеют хорошую адгезию ко многим материалам. Для облегчения демонтажа кожуха с отвержденной формы рекомендуется использовать герметик, затем разделительный состав. Используйте в качестве герметика Sonite Wax с последующим нанесением разделительного состава Universal Mold Release или Ease Release 200 . Достаточный слой разделительного состава должен быть нанесен на все поверхности, которые будут контактировать с пластиком. Также вы можете нанести алюминиевую фольгу на поверхность в качестве барьера, а затем применить разделительный состав.
	ТЩАТЕЛЬНО ПЕРЕМЕШАЙТЕ компонент В перед началом работы. Компонент В – плотная густая масса содержащая

РАСХОД МАТЕРИАЛА (расфасовка 5,17 кг)

Нанесение толщиной 0,95 см	Нанесение толщиной 1,27 см
Площадь покрытия 0,5 м ²	Площадь покрытия 0,4 м ²

Россия, г.Санкт-Петербург, ул.Ломаная, д.11

Тел. 8-800-30-12-953; ф. 387-81-58; E-mail: info@alcorplast.com Интернет сайт: www.alcorplast.com

	<p>масло. Прежде чем отмерять необходимое количество для смешивания её необходимо предварительно тщательно перемешать в фабричной упаковке для однородного распределения лёгких и более тяжёлых фракций. Также промешайте компонент А в фабричной упаковке.</p> <p>ИЗМЕРЕНИЕ И СМЕШЕНИЕ. Все жидкие пластмассы в первичном виде крайне чувствительны к влажности и активно поглощают её из воздуха. Смешивание компонентов полимера должно производиться в чистой и сухой металлической, стеклянной или пластмассовой посуде. Требуется 2 контейнера для дозирования компонентов А и В и ещё один, больший по размеру, для их смешения. ВАЖНО. Время жизни компонента А (желтый контейнер) резко сокращается после вскрытия упаковки. Оставшийся продукт должен быть использован как можно быстрее. Чтобы продлить время жизни неиспользованного продукта, немедленно закройте крышками оба контейнера после дозирования компонентов. Соотношение компонентов 1А:3В (по объёму), 41А: 100В (по весу).</p> <p>1. Заполните мерный контейнер компонентом В до самого верха, стараясь не оставлять в материале пустот. Удалите излишек компонента (горки на верхнем срезе мерного контейнера быть не должно). Затем переложите полностью компонент В из мерного контейнера в контейнер для смешивания. Повторите операцию столько раз, сколько необходимо для достижения нужных объёмов и пропорций.</p> <p>2. Заполните мерный контейнер жидким компонентом А до самого верха и перелейте его в контейнер для смешивания. Тщательно перемешайте оба компонента в течение 2-3 минут, проходя несколько раз по стенкам и дну контейнера для полного перемешивания компонентов и устранения цветных полос. Механический смеситель «Turbine», прикрепленный к силовой дрели, значительно облегчит смешивание больших партий материала.</p> <p>ОКРАШИВАНИЕ. Для окрашивания полимера в массу необходимо перед смешиванием компонентов добавить необходимое количество пигмента So-Strong в отмеренный компонент В и перемешать.</p> <p>НАНЕСЕНИЕ. Время жизни смеси 8-10 минут, поэтому не задерживайтесь между смешиванием и нанесением полимера. Старайтесь шпателем равномерно распределять смесь по поверхности слоем не менее чем в 1 см. Для максимальной прочности и теплостойкости рекомендуется наносить слой толщиной не менее 1,27 см. Большие модели могут потребовать более толстого нанесения поддерживающей оболочки для стабильности. Plasti-Paste обладает достаточной адгезией для нанесения дополнительных слоев, если это необходимо. В смесь могут быть добавлены металл или дерево для придания прочности и облегчения обработки. Заключительный слой Plasti-Paste может быть разглажен (выровнен) до его полимеризации рукой в перчатке, смоченной в растворителе (ацетоне или денатурированном спирте).</p> <p>ИЗГОТОВЛЕНИЕ ДВУХСОСТАВНОГО КОЖУХА: Plasti-Paste имеет хорошую адгезию к большинству поверхностей и сама к себе. На все поверхности, где необходимо предотвратить адгезию, наносится воск, а затем разделительный состав Universal Mold Release. Против адгезии по контурам кожуха используется алюминиевая фольга, с последующим нанесением Universal Mold Release.</p> <p>ОТВЕРЖДЕНИЕ. Объединенные компоненты А и В генерируют высокую температуру, что может вызвать ожог кожи. Охладите кожух перед обработкой до комнатной температуры. Plasti-Paste полимеризуется в течение 90 минут при комнатной температуре. Скорость полимеризации зависит от массы и конфигурации формуемого изделия. По истечении 90 минут оболочка достаточно прочна, чтобы монтировать ее на форму и делать заливку (скрепите две или более частей кожуха резиновой лентой, скобами или болтами). Крупные части кожуха должны быть скреплены болтами для минимизации искажения. Полное отверждение при комнатной температуре произойдет через 24 часа.</p> <p>ТЕПЛОСТОЙКОСТЬ. Полностью отвержденная при комнатной температуре Plasti-Paste минимальной толщины 1,27 см будет выдерживать до 55°C. Для повышения стойкости материала к температуре до 70°C, Plasti-Paste необходимо подвергнуть тепловому воздействию при 65°C в течение 16 часов.</p> <p>ХРАНЕНИЕ ФОРМЫ. Храните формы с литьем и поддерживающей оболочкой в собранном виде на ровной поверхности при комнатной температуре в сухом и прохладном месте.</p>
Упаковка	См. прайс-лист
Хранение	Материалы должны храниться при комнатной температуре (22-23°C) в помещении с небольшой влажностью.
Безопасность	<p>Все продукты Smooth-Op являются безопасными при использовании при условии изучения и тщательного соблюдения приведенных указаний. Хранить в недоступном для детей месте. Компонент А. ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. Раздражает глаза, кожу и слизистые оболочки. Содержит метилendifенилизотиоцианат (MDI) и полиметилениполифенилизотиоцианат. Избегайте попадания в глаза, на слизистые оболочки и кожу. Не принимайте внутрь. Не вдыхайте пары. Работайте только в хорошо проветриваемых помещениях. При использовании этого продукта надевайте химически стойкие перчатки и средства защиты глаз. ПЕРВАЯ ПОМОЩЬ: При попадании вещества в глаза промойте их водой в течение 15 минут и немедленно обратитесь за медицинской помощью. При попадании вещества на кожу удалите его водой с мылом. При сохраняющемся раздражении обратитесь за медицинской помощью. При проглатывании не вызывайте рвоту. Выпейте 1-2 стакана воды и немедленно обратитесь за медицинской помощью. При попадании паров в дыхательные пути или затруднении дыхания выйдите на свежий воздух. Если симптомы сохраняются, обратитесь за медицинской помощью. Храните в недоступном для детей месте. Компонент В: ПРЕДУПРЕЖДЕНИЕ. При попадании вещества в глаза промойте их водой в течение 15 минут. При сохраняющемся раздражении обратитесь за медицинской помощью. При попадании вещества на кожу удалите его водой с мылом. Храните в недоступном для детей месте. При осуществлении механической обработки изделий из Plasti-Paste используйте пылезащитную маску или иные средства для предотвращения вдыхания частиц материала.</p>