



# Epochacast 690 (A+B)

(НЕ для домашнего использования! Продукт предназначен для промышленного применения)

**ALCOR<sup>®</sup>plast**  
инжиниринг & технология

## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

<b>КРАТКАЯ ХАРАКТЕРИСТИКА</b>	Epochacast 690 – это стойкая к ультрафиолетовому излучению прозрачная заливочная эпоксидная смола, идеально подходящая для изготовления ювелирных изделий /бус, прозрачных элементов фар автомобилей и др. применений, где требуется получение жесткого прозрачного изделия. Epochacast 690 может быть окрашен при помощи жидких концентрированных красителей SO-Strong. Отливка отверждается с незначительной усадкой в жесткое и прочное изделие. <b>Рекомендуемая максимальная толщина литья -0,95 см.</b>
<b>ПРИМЕНЕНИЕ</b>	Epochacast 690 также подходит для изготовления пресс-форм и прототипирования. Epochacast 690 подходит для инкапсуляции (герметизации) сборных электронных узлов где требуется идентификация компонентов (обозначение деталей).
<b>ПЕРЕРАБОТКА</b>	Ручное и механическое смешивание. Вакуумная дегазация не требуется.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ	Стандарт	Ед.измерения	Epochacast 690
<b>Соотношение компонентов</b>		<b>по весу</b>	<b>100A:30B</b>
Вязкость смеси	ASTM D-2393	сП	200
Плотность	ASTM D-1475	г/см <sup>3</sup>	1,1
Удельный объем	ASTM D-792	см <sup>3</sup> /г	0,90
<b>Время жизни **</b>	ASTM D-2471	<b>час</b>	<b>5</b>
<b>Время отверждения **</b>		<b>час</b>	<b>24</b>
Цвет смеси			<b>прозрачный</b>
Усадка		%	0,51
<b>Твёрдость</b>	ASTM D-2240	<b>Шор D</b>	<b>80</b>
Предел прочности на разрыв	ASTM D-638	МПа	45,71
Модуль упругости при растяжении	ASTM D-638	МПа	3944
Удлинение при разрыве	ASTM D-638	%	1.8
Прочность на изгиб	ASTM D-790	МПа	75,7
Модуль упругости при изгибе	ASTM D-790	МПа	2827
Предел прочности при сжатии	ASTM D-695	МПа	66,26
Модуль упругости при сжатии	ASTM D-695	МПа	629,5
Теплостойкость при изгибе	ASTM D-648	°C	46
Коэффициент преломления при 20°C			1.565
<b>Все значения измерены после 7 дней при 23°C</b>			
<b>** Время жизни и время отверждения напрямую зависят от массы и конфигурации изделия</b>			

<b>РЕКОМЕНДАЦИИ</b>	<p><b>ПОДГОТОВКА.</b> Работайте с продуктом только в хорошо проветриваемых помещениях - избегайте вдыхания паров. Рекомендуется использование сертифицированного респиратора. Используйте защитные очки, длинные рукава и резиновые перчатки для минимизации контакта материала с кожей. Материалы должны храниться и использоваться при комнатной температуре (23°C). Повышение температуры приведет к сокращению времени жизни смеси. <b>Части А и В Epochacast 690 (смола и отвердитель) должны быть надлежащим образом измерены и тщательно перемешаны в заводских фасовках чтобы добиться полных, высокопрочных, твердых свойств отливки.</b> Так как условия переработки продукта разнятся от применения к применению, перед началом работ рекомендуется проведение теста с целью выявления пригодности данного продукта к конкретному проекту при наличии сомнений.</p> <p><b>ПРИМЕНЕНИЕ РАЗДЕЛИТЕЛЬНОГО СОСТАВА.</b> Данный продукт имеет адгезию к большинству поверхностей. Для разделения таких поверхностей, как металл, стекло или пластик, используйте разделительный состав <b>Ease Release 200</b> или <b>205</b> для предотвращения адгезии. <b>ВАЖНО!</b> Необходимо удостовериться в том, что слой разделительного состава покрыл абсолютно всю поверхность. С этой целью необходимо проработать все детали формы или модели с помощью мягкой кисти. Ориентируйтесь на легкое помутнение поверхности и дайте разделительному составу высохнуть в течение 30 минут.</p> <p><b>ИЗМЕРЕНИЕ И СМЕШЕНИЕ.</b> Надлежащее соотношение смешения компонентов определяется по весу и составляет – 100 частей смолы к 30 частям отвердителя (100A:30B). Вы должны использовать точные весы для правильного взвешивания компонентов (с точностью взвешивания один грамм или аналитические весы). <b>НЕ пытайтесь измерить компоненты по объему!</b> Смесительное оборудование и контейнеры должны быть чистыми и сухими. Смешение должно проводиться в хорошо вентилируемом помещении. При работе используйте защитные очки, одежду с длинными рукавами и резиновые перчатки для снижения риска попадания продукта на кожу.</p>
---------------------	---

	<p>Смешайте необходимое количество смолы <a href="#">EpoxAcast 690</a> с соответствующим количеством отвердителя. Тщательно перемешайте смесь в течение по крайней мере 3-х минут, соскребая продукт со стенок и дна контейнера, используя палку с нескошенной кромкой.</p> <p><b>Добавление красителя</b> -<a href="#">EpoxAcast 690</a> может быть окрашен с помощью жидких концентрированных красителей <a href="#">SO-Strong</a>. Добавьте краситель к компоненту А и тщательно перемешайте перед добавлением компонента В.</p> <p><b>Смешение</b> -будьте уверены, что смесительные контейнеры чистые, без присутствия любых потенциальных загрязнителей, таких как грязь, пыль или жир. Энергично перемешивайте и очищайте материал со стенок и дна смесительного контейнера несколько раз. Использование палки с нескошенной кромкой поможет отделить материал от стенок и дна контейнера.</p> <p>Если вы используется для смешения дрель –следуйте таким же указаниям что и при ручном смешении для тщательности перемешивания.</p> <p><b>Добавление наполнителя</b> – разнообразные сухие наполнители могут быть добавлены в смесь. Добавьте сухой наполнитель к компоненту А и тщательно перемешайте перед добавлением компонента В.</p> <p><b>ВАЖНО!</b> При смешении <a href="#">EpoxAcast 690</a> протекает экзотермическая реакция, что означает выделение тепла. Большое сосредоточение массы смеси в контейнере может генерировать достаточное количество тепла для расплавления пластмассового контейнера, что может привести к появлению ожогов или воспламенению горючих материалов. Не используйте пенопластовые или стеклянные контейнеры для смешивания и не заливайте смесь более толстыми слоем, чем 0,95 см. При интенсивном выделении тепла перенесите контейнер на открытый воздух.</p> <p><b>ЗАЛИВКА.</b> При формовании <a href="#">EpoxAcast 690</a> в резиновой форме заливайте смесь одной струей, направленной в самую нижнюю точку формы. Дайте смеси выровнять свой уровень. Равномерное течение смеси поможет избежать захватывания в смесь воздуха. <b>Рекомендуемая максимальная толщина отливки не более 0,95 см.</b> При заливке <a href="#">EpoxAcast 690</a> в несколько слоев, позвольте предыдущему слою полностью отвердиться и остыть до комнатной температуры (около 23°C), прежде чем заливать следующие дополнительные слои.</p> <p><b>ОТВЕРЖДЕНИЕ.</b> Указанное в техн. характеристиках время отверждения при комнатной температуре варьируется в зависимости от массы отливки. Отвержденный материал тверд и его невозможно всковырнуть ногтем. Поверхность полученного изделия может быть подвергнута сухой шлифовке. При механич. обработке или шлифовке, необходимо надевать респиратор, предотвращающий попадание пыли в дыхательные пути. Т.к. все эпоксидные смолы чувствительны к массе, время жизни и время отверждения напрямую зависят от массы и конфигурации изделия. Позвольте изделию отвердиться в течение 24 часов при комнатной температуре. Для отливок толщиной 0,64 см и менее может потребоваться до 48 часов отверждения.</p> <p><b>ОБРАБОТКА.</b> Отвержденные изделия из <a href="#">EpoxAcast 690</a> прочные и долговечные. Они обладают влагостойкостью, стойкостью к растворителям, разбавленным кислотам, умеренной стойкостью к нагреванию, а также могут быть подвергнуты машинной обработке, покрашены, загрунтованы или приклеены к другим поверхностям (разделительный состав должен быть удален). Изделия могут быть размещены на открытом воздухе после грунтования и окрашивания. Неокрашенные отливки будут желтеть после воздействия ультрафиолетового излучения или воздействия температур свыше 46°C. Поскольку не существует двух одинаковых применений, рекомендуется проведение теста для определения пригодности, если применение этого материала находится под вопросом.</p> <p><b>Окрашивание</b> -<a href="#">EpoxAcast 690</a> может быть окрашено и/или загрунтовано, а затем покрашено полиакриловыми эмалями. Дайте краске полностью высохнуть перед эксплуатацией изделия.</p> <p><b>УДАЛЕНИЕ НЕОТВЕРЖДЕННОЙ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ.</b> Как можно больше материала соберите с поверхности с помощью скребка. Остаток смойте с помощью E-POX-EE KLEENER или разбавителем для лаков, ацетоном или спиртом. Следуйте инструкциям по безопасности при работе с растворителями и обеспечьте надлежащую вентиляцию.</p>
<b>УПАКОВКА</b>	см. прайс-лист.
<b>ХРАНЕНИЕ</b>	Материалы должны храниться при комнатной температуре (23°C) в помещении с низкой влажностью. Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах.
<b>БЕЗОПАСНОСТЬ</b>	<p><a href="#">EpoxAcast 690</a> компонент А. <b>Внимание!</b> раздражает глаза, кожу и слизистые оболочки. Избегайте длительного или неоднократного контакта с кожей чтобы предотвратить сенсибилизацию. Избегайте вдыхания паров и используйте только в хорошо проветриваемом помещении. Используйте средства индивидуальной защиты.</p> <p>Первая помощь: При попадании в глаза тщательно промойте их в течение 15 минут и немедленно обратитесь к врачу. В случае попадания на кожу протрите белым уксусом и затем тщательно смойте водой с мылом. Если раздражение не проходит –обратитесь к врачу. При проглатывании не вызывайте рвоту. Выпейте 1-2 стакана воды и немедленно обратитесь за медицинской помощью. При вдыхании паров и возникновения затруднения дыхания –выведите пострадавшего на свежий воздух. Если симптомы не проходят –обратитесь к врачу.</p> <p><a href="#">EpoxAcast 690</a> компонент В. <b>Внимание!</b> раздражает глаза, кожу и слизистые оболочки. Компонент В (отвердитель ) разъедает кожные покровы и может вызвать тяжелые ожоги кожи или глаз. Избегайте длительного или неоднократного контакта с кожей чтобы предотвратить сенсибилизацию. Используйте только в хорошо проветриваемом помещении. При попадании в глаза тщательно промойте их в течение 15 минут и немедленно обратитесь к врачу. В случае попадания на кожу протрите сухой салфеткой и затем тщательно смойте водой с мылом. Если раздражение не проходит –обратитесь к врачу. Все компоненты храните в недоступном для детей месте!</p> <p><b>ВАЖНО!</b> информация, содержащаяся в данном документе, является наиболее точной. Однако, не предоставляется никакой гарантии относительно точности данных для конкретного применения. Уточненные данные должны быть получены потребителем при работе с продуктом при условии, что такое использование не нарушает авторских прав или патента. Пользователь должен самостоятельно определить пригодность продукта для конкретного применения и принять все риски и ответственность, связанные с таким применением на себя.</p>