

БЫСТРООТВЕРЖДАЮЩИЙСЯ ПОЛИУРЕТАН ДЛЯ ИЗГОТОВЛЕНИЯ ЖЕСТКИХ ФОРМ И РЕЗИНОТЕХНИЧЕСКИХ ИЗДЕЛИЙ

Simpact 85 (A + B)

(НЕ для домашнего использования! Продукт предназначен для промышленного применения)



ALCORplast
инжиниринг & технология

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Краткая характеристика	Simpact 85 - полиуретан со слабым запахом, обладающий высокой прочностью на раздир, ударопрочностью и износостойкостью. Simpact 85 не содержит соединения фталевой кислоты, ртути и МОСА (4,4'-Метилен-бис(2-хлоранилин)). Полиуретан легко льется, имеет рабочее время жизни 4 минуты, время съема/обработки 2 часа и полное время отверждения составляет 48 часов при комнатной температуре.
Применение	Отвержденное изделие обладает исключительно высокими эксплуатационными характеристиками и стабильностью размеров. Simpact 85 может быть окрашен красителями So-strong или Ignite . Материал подходит для создания ударопрочного реквизита, прототипов, витрин, безопасен для аквариумов и др. демонстрационных приложений.
Переработка	Ручное и/или механическое смешивание. Вакуумная дегазация рекомендована.
Технические характеристики	

Марка	Твердость, Шор А (ASTM D-2240)	Соотношение (по весу)	Цвет	Время жизни, мин.	Время съема (обработки) /полное время отверждения при 23°C, час (зависит от размера модели)	Плотность, г/см ³ (ASTM D-1475)	Удельный объем, см ³ /г (ASTM D-1475)	Вязкость, сП (ASTM D-2393)	Удлинение при разрыве, % (ASTM D-412)	Предел прочности на разрыв при растяжении, МПа (ASTM D-412)	Модуль упругости при 100%-ном удлинении, МПа (ASTM D-412)	предел прочности на разрыв, кН/м (ASTM D-624)	Усадка, % (ASTM D-2566)
Simpact 85	85	85A:100B	кремовый	4	2 / 48	1,09	0,91	1100	164	10,85	8,36	31,87	< 1.8

Все показатели получены после 7 дней при 23°C

Рекомендации	<p>ПОДГОТОВКА Продукт имеет ограниченный срок хранения и должен быть использован как можно скорее. Этот материал должен храниться и использоваться при комнатной температуре (23°C). Жидкие полиуретаны чувствительны к влажности и будут абсорбировать влагу из воздуха, поэтому работайте с материалом только в помещениях с пониженной влажностью (ниже 50%). Носите защитные очки, одежду с длинными рукавами и резиновые перчатки, чтобы свести к минимуму риск загрязнения. Помещение должно быть оборудовано надлежащей вентиляцией.</p> <p>ПРИМЕНЕНИЕ РАЗДЕЛИТЕЛЬНОГО СОСТАВА Разделительный состав нужен для облегчения съема при литье в- или на большинстве поверхностей. Используйте разделительный состав, созданный специально для формовки (Universal Mold Release или Ease Release 200). Свободно покройте разделительным составом все поверхности, которые будут контактировать с формовочным материалом. ВАЖНО: Чтобы убедиться в хорошем распределении наносимого разделительного состава и обеспечить полное покрытие - используйте обычную мягкую кисть и нанесите разделительный состав на все поверхности. После получения слегка мутного покрытия, необходимо просушить поверхность в течение приблизительно 30 минут.</p> <p>Большинство силиконовых форм обычно не требуют нанесения разделительного состава, за исключением случаев отверждения силикона в таких формах. Тем не менее, применение разделительного состава значительно продляет срок службы форм.</p> <p>ВЫБОР ФОРМЫ ДЛЯ ЗАЛИВКИ. Осуществляйте литье в полиуретановую форму (с использованием разделительного состава) или в силиконовую форму. Для предотвращения ингибирования отверждения, свежееотвержденную силиконовую форму на оловянном катализаторе нужно выдержать в течение 8 часов при температуре 65°C и дать остыть до комнатной температуры перед заливкой полиуретана. Если вы не уверены в совместимости поверхностей, необходимо провести пробный тест.</p> <p>Поскольку двух идентичных случаев применения не бывает, перед началом работ рекомендуется проведение теста для определения пригодности продукта для вашего проекта и если есть сомнения по поводу его характеристик.</p> <p>ИЗМЕРЕНИЕ И СМЕШЕНИЕ Жидкие полиуретаны чувствительны к влаге и будут поглощать влагу из атмосферы, что приведет к образованию пузырьков в отвержденной форме. Смесительные инструменты и контейнеры должны быть чистыми и сделаны из металла или пластика.</p>
---------------------	---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

Россия, г.Санкт-Петербург, ул.Ломаная, д.11

Тел. 8-800-30-12-953; ф. 387-81-58; E-mail: info@alcorplast.com Интернет сайт: www.alcorplast.com

	<p>ВАЖНО: Время жизни неиспользованного продукта резко уменьшается после открытия упаковки. Оставшийся продукт должен быть использован как можно быстрее. Немедленное закрытие крышек на контейнерах после дозирования продукта продлит срок хранения неиспользованного продукта.</p> <p>Перед использованием хорошо перемешайте компоненты А и В в фабричной упаковке. Компоненты материала смешиваются в соотношении 85А:100В по весу. Неправильное соотношение может привести к частичной полимеризации или к ее отсутствию.</p> <p><i>Ручное перемешивание</i> - после взвешивания и дозирования необходимого количества компонентов А и В в емкость для смешивания, тщательно перемешайте смесь в течение 60 секунд, убедитесь, что вы тщательно промешали состав по стенкам и дну контейнера. Перелейте смесь в новый чистый контейнер и еще раз тщательно перемешайте как указано выше.</p> <p><i>Механическое перемешивание</i>- перемешивайте смесь дрелью, используя сверло с насадкой, в течение по крайней мере 30 секунд с последующим ручным перемешиванием в течение 30 секунд как описано выше. Затем перелейте смесь в новый чистый контейнер и повторите перемешивание.</p> <p>БУДЬТЕ ВНИМАТЕЛЬНЫ! Время жизни смеси составляет 4 минуты при 23°C. Время жизни при повышенной температуре будет меньше. Литье необходимо производить непосредственно после смешивания.</p> <p>Хотя продукт разработан с целью минимизации образования пузырьков воздуха при отверждении, вакуумная дегазация способствует дальнейшему снижению вовлеченного воздуха. Техника литья под давлением в камере высокого давления окончательно удаляет воздух и позволяет получать отливки без пузырьков.</p> <p>ЗАЛИВКА.</p> <p>Для достижения наилучшего результата, рекомендуется начинать лить состав в самую нижнюю точку формы. Дайте время материалу самостоятельно заполнить пространство модели. Равномерное течение минимизирует захват воздуха.</p> <p>ОТВЕРЖДЕНИЕ.</p> <p><i>Полимеризация при комнатной температуре.</i> Время отверждения формы/отливки до съема не менее 2 часов при комнатной температуре (23°C). ВАЖНО: Не рекомендуется проводить отверждение при температуре ниже 18°C. Этот материал достигнет полных физико-механических характеристик через 48 часов отверждения при комнатной температуре (23°C).</p> <p><i>Полимеризация при высокой температуре (постотверждение).</i> После 24 часов полимеризации при комнатной температуре (23°C), выдержка формы/изделия при 65°C в течение 6 часов повысит физические свойства и характеристики материала. Охладите изделие до комнатной температуры перед использованием.</p> <p>ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ХРАНЕНИЕ ФОРМЫ.</p> <p>Полностью полимеризованный материал является эластичным, прочным и таким останется, если его должным образом хранить и использовать. Физическая жизнь формы зависит от того, как вы ее используете (от заливаемых в нее материалов и частоты литья, например). Перед хранением форма должна быть вымыта мыльным раствором и полностью высушена. Форма должна храниться в прохладном и сухом месте на ровной поверхности.</p>
Упаковка	См. прайс-лист
Хранение	Материалы должны храниться при комнатной температуре (23°C) в помещении с небольшой влажностью. Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах.
Безопасность	<p>Все продукты Smooth-On являются безопасными при использовании при условии изучения и тщательного соблюдения приведенных указаний. Хранить в недоступном для детей месте.</p> <p>БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ – Компонент А является MDI форполимером. Испарения, которые могут выделяться при нагревании или распылении материала приводят к повреждению легких и сенсбилизации. Работайте только в хорошо вентилируемом помещении. Контакт с кожей и глазами может вызвать сильное раздражение. Обильно промойте глаза водой в течение 15 минут и незамедлительно обратитесь за медицинской помощью. Удалите с кожи безводным очистителем для рук, затем смойте водой с мылом. Форполимер содержит ничтожное количество MDI, который при проглатывании должен рассматриваться как канцерогенное вещество. Обратитесь к Сертификату безопасности.</p> <p>Компонент В раздражает глаза и кожу. При попадании обильно промойте глаза водой в течение 15 мин и немедленно обратитесь за медицинской помощью. С кожи удалите загрязнение мыльным водным раствором. При смешивании с частью А соблюдайте меры предосторожности при работе с изоцианатами.</p> <p>ВАЖНО: Информация, приведенная в этом документе, считается точной. Однако мы не даем никаких явных или подразумеваемых гарантий в отношении точности данных, результатов их использования или отсутствия нарушения патентных или иных прав при любом таком использовании и конкретном применении. Пользователь должен самостоятельно определить пригодность продукта для предполагаемого применения и принять на себя весь риск и ответственность, связанные с этим.</p>