

БЕССУЛЬФИДНЫЙ (не содержащий серу) ПЛАСТИЛИН

NSP



ALCORplast
инжиниринг & технология

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

<p>Краткая характеристика</p>	<p>NSP -серия поддающихся плавлению, универсальных, непересыхающих пластилинов для лепки, обладающих следующими преимуществами:</p> <ul style="list-style-type: none"> -не содержат серу (бессульфидные) -передают мельчайшие детали -дружественны к растворителям -дружественны к силиконам -отлично подходят для литья -обеспечивают точную резку (чисто, без рваных краев) -тактильно имеют низкую липкость -дружественны к инструментам для лепки -могут быть расплавлены <p>Эти профессиональные скульптурные пластилины, известные своими уникальными характеристиками, хорошими адгезивными свойствами, податливостью и продолжительностью использования. С момента своего появления в 1993 году серия NSP стала отраслевым стандартом в студиях спецэффектов и изобразительного искусства по всему миру.</p> <p>Поскольку пластилины NSP обладают незначительным удлинением, то они принимают линии разреза очень чисто, без рваных краев и позволяют получать сверхтонкие детали. Высокое содержание воска в этой универсальной серии пластилина обеспечивает такие преимущества, как исключительная точность лепки и повышенная устойчивость к случайной деформации.</p>																																																
<p>Технические характеристики</p>	<table border="1"> <thead> <tr> <th></th> <th>SOFT</th> <th>MEDIUM</th> <th>HARD</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>Цвет</td> <td colspan="3">зеленый, коричневый</td> </tr> <tr> <td>Твердомер / Твердость</td> <td>24A</td> <td>33A</td> <td>51A</td> </tr> <tr> <td>Степень липкости</td> <td colspan="3">низкая липкость</td> </tr> <tr> <td>Содержание воска</td> <td colspan="3">среднее</td> </tr> <tr> <td>Плотность</td> <td colspan="3">1,586 г/см³</td> </tr> <tr> <td>Удельный вес</td> <td colspan="3">1,58 г/см³</td> </tr> <tr> <td>Температура размягчения</td> <td>49°C</td> <td>52°C</td> <td>54°C</td> </tr> <tr> <td>Температура для затирки</td> <td colspan="3">80°C</td> </tr> <tr> <td>Температура для нанесения кистью</td> <td colspan="3">85°C</td> </tr> <tr> <td>Температура плавления</td> <td colspan="3">97°C</td> </tr> <tr> <td>Максимальная температура</td> <td colspan="3">97°C</td> </tr> </tbody> </table>		SOFT	MEDIUM	HARD	Цвет	зеленый, коричневый			Твердомер / Твердость	24A	33A	51A	Степень липкости	низкая липкость			Содержание воска	среднее			Плотность	1,586 г/см ³			Удельный вес	1,58 г/см ³			Температура размягчения	49°C	52°C	54°C	Температура для затирки	80°C			Температура для нанесения кистью	85°C			Температура плавления	97°C			Максимальная температура	97°C		
	SOFT	MEDIUM	HARD																																														
Цвет	зеленый, коричневый																																																
Твердомер / Твердость	24A	33A	51A																																														
Степень липкости	низкая липкость																																																
Содержание воска	среднее																																																
Плотность	1,586 г/см ³																																																
Удельный вес	1,58 г/см ³																																																
Температура размягчения	49°C	52°C	54°C																																														
Температура для затирки	80°C																																																
Температура для нанесения кистью	85°C																																																
Температура плавления	97°C																																																
Максимальная температура	97°C																																																
<p>Общие рекомендации по применению</p>	<p>РАБОТА С ПЛАСТИЛИНОМ. Для поддержки фигуративных работ или при создании тонкостенных деталей, изготавливаемых из NSP, может потребоваться арматура. Для работы с пластилином рекомендуются традиционные инструменты из дерева, пластика, металла и силикона. С NSP Hard можно использовать нагретые инструменты (например, восковую ручку) или инструменты, подвергшиеся воздействию источника тепла. При размягчении под воздействием тепла липкость NSP увеличивается. Многократный нагрев и охлаждение ускоряют окисление, что может привести к получению более твердой пластилиновой поверхности.</p> <p>СГЛАЖИВАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ ПЛАСТИЛИНА. Для выравнивания поверхности пластилина NSP на начальном этапе часто используются механические скребки и гребни. NSP очень дружелюбен к растворителям. Растворители, такие как нефтя, уайт-спирит и скипидар, являются агрессивными растворителями, которые можно использовать для быстрого размягчения и растворения поверхности. Также можно использовать растворители на основе цитрусовых, такие как D-лимонен, но они могут вызвать ингибирование при формовании пластилина с использованием силиконовой резины. Можно использовать 99% изопропиловый спирт для сглаживания поверхности пластилина, если желательнее менее агрессивное воздействие растворителя. <u>ПРИМЕЧАНИЕ.</u> Если на поверхности NSP используется изопропилмиристан, поверхность останется мягкой и не вернется к исходной твердости.</p> <p>ОЧИСТКА.</p>																																																

	<p>NSP можно очищать с инструментов и поверхностей с помощью нефти или 99%-ного изопропилового спирта. Пластилин может прилипнуть к тканям и оставлять пятна на одежде.</p> <p>ПРИГОТОВЛЕНИЕ ШЛИКЕРА ИЛИ РАСТВОРА</p> <p>Растворители, такие как нефть, чистый уайт-спирит и скипидар, можно использовать для растворения пластилина до работоспособного шликера или суспензии. Этот жидкий раствор затем можно использовать для создания текстурных эффектов, соединения пластилинов и покрытия пластилиновых поверхностей.</p> <p>РАЗМЯГЧЕНИЕ, НАМАЗКА, ЗАТИРКА, РАСПЛАВЛЕНИЕ</p> <p><u>Варианты нагревательного оборудования:</u></p> <ul style="list-style-type: none"> • Мультиварка с регулируемой температурой • Научная/лабораторная печь • Термокамера с обычным регулятором температуры • Духовка для подогрева, предназначенная только для пластилина (не используйте домашнюю духовку) • Не рекомендуется использовать микроволновые печи из-за неравномерного нагрева и возможного подгорания. <p><u>РАЗМЯГЧЕНИЕ</u></p> <p>Для размягчения пластилины NSP чаще всего нагревают до температуры (Soft = 49°C; Medium = 52°C; Hard = 54°C). Когда пластилин остынет до комнатной температуры, он обретет первоначальную твердость.</p> <p><u>ДЛЯ ЗАТИРКИ</u></p> <p>NSP можно нагреть до состояния, достаточно мягкого, чтобы его можно было распределить по поверхности (Soft = 80°C, Medium = 80°C; Hard = 80°C). Поскольку эти температуры очень высокие и могут вызвать ожоги, для безопасного нанесения горячего пластилина необходим металлический шпатель (или аналогичный инструмент). При затирании, пластилин можно легко распределить по вертикальной поверхности арматуры с минимальным оседанием или без него при толщине 1,27 см.</p> <p><u>ДЛЯ НАМАЗКИ КИСТЬЮ</u></p> <p>Температура NSP (Soft = 80°C, Medium = 80°C; Hard = 80°C) считается температурой нанесения пластилина кистью. При такой температуре получается пластилин с меньшей вязкостью (более текучий), пригодный для первоначального нанесения на арматуру или другие поверхности, который можно наносить кистью. Всегда рекомендуется провести небольшое испытание на поверхности на пригодность.</p> <p><u>ПЛАВЛЕНИЕ</u></p> <p>NSP можно плавить и разливать (Soft = 97°C, Medium = 97°C; Hard = 97°C). Этот метод используется для получения точных копий (так называемых отливок) формы путем заливки расплавленного пластилина в форму. Затем отливкам можно придать дополнительную форму и доработать. В процессе нагревания пластилин может подвергаться расщеплению базовых материалов. Периодическое перемешивание жидкого пластилина во время процесса и перед заливкой обеспечит однородность массы. Перед началом работы рекомендуется нагреть форму до 66°C.</p>
Упаковка	Брусок 0,9 кг
Хранение	<p><u>В закрытом виде:</u> при хранении при комнатной температуре вдали от солнечного света или источников ультрафиолетового излучения срок хранения NSP составляет 2 года.</p> <p><u>В открытом виде:</u> со временем пластилин, находящийся на воздухе, окисляется, и поверхность может высохнуть со временем. После вскрытия положите пластилин в герметичный контейнер или полностью заверните в пищевую пленку и храните вдали от солнечного света или источников ультрафиолетового излучения.</p>
Безопасность	<p>Перед использованием необходимо ознакомиться с паспортом безопасности материалов (MSDS). Все продукты Smooth-On являются безопасными при использовании при условии изучения и тщательного соблюдения приведенных указаний. <u>Хранить в недоступном для детей месте.</u> Избегайте перегрева пластилина, т.к. это может привести к серьезным ожогам кожи.</p> <p>ВАЖНО: Информация, приведенная в этом документе, считается точной. Однако мы не даем никаких явных или подразумеваемых гарантий в отношении точности данных, результатов их использования или отсутствия нарушения патентных или иных прав при любом таком использовании и конкретном применении. Пользователь должен определить пригодность продукта для предполагаемого применения и принять на себя весь риск и ответственность, связанные с этим.</p>