

PolyS 00-40A

НЕ для домашнего использования!
Продукт предназначен для промышленного применения



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная система низкой твёрдости на основе ТДИ и простых полиэфиров. Система проста в использовании, быстро отверждается при комнатной температуре, имеет низкую твёрдость.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Изготовление полиуретановых изделий низкой твёрдости, например, производство форм для искусственного камня.

ВНЕШНИЙ ВИД

Наименование	Внешний вид (20 °С)	Вязкость (25 °С), сП	Содержание NCO, %	Срок годности, мес.
Полиол, компонент А	Желтоватая белая жидкость	600 ± 200	-	12
Изоцианат, компонент В	Вязкая прозрачная жидкость	1600 ± 300	4,2 ± 0,2	12

Преполимер следует хранить при комнатной температуре в сухом месте. Следует избегать контакта с влагой и жидкостью, повышенных температур.

РЕЖИМ ПЕРЕРАБОТКИ

Параметр	Компонент А – POLY	Компонент В – ISO
Соотношение смешения (по весу)	100	100
Плотность смеси, г/см ³ (GB/T 533-2008)	1,06	
Температура предварительного прогрева, °С	25 ± 5	
Температура смешения, °С	25 ± 5	
Температура формования, °С	25 - 30	
Время жизни, мин.	45 ± 5	
Время расформовки, часов	8-9	
Время отверждения при 20-30 °С, дни	5 - 7	

Данные параметры приводятся согласно тестам прямоугольного плоского образца весом 100 г. Время формования зависит от размера и формы изделия. В случае сложной геометрии изделия время отверждения должно быть увеличено соответствующим образом. Рекомендована дегазация под вакуумом.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Стандарт	00-40A
Цвет (при 25 °С)	-	Жёлто-белый
Твёрдость, Шор А	GB/T 531.1-2008	42 ± 2
Прочность при растяжении, МПа	GB/T 528-2009	5
Относительное удлинение, %	GB/T 528-2009	850
Прочность на разрыв, кН/м	GB/T 529-2008	20
Упругость, %	GB/T 1681-2009	50

СПОСОБ ПЕРЕРАБОТКИ

Все жидкие полиуретаны чувствительны к влажности и будут абсорбировать влагу из атмосферного воздуха – **следите за влажностью в помещении (относительная влажность должна быть ниже 50%)**. Контейнеры для смешивания должны иметь прямые стороны и плоское дно. Смесительные инструменты должны быть плоскими и жесткими с определенными краями для очистки стенок и дна контейнера при смешивании. При работе носите защитные очки, одежду с длинными рукавами и резиновые перчатки для снижения риска попадания продукта на кожу. Смешение должно производиться в хорошо проветриваемом помещении.

- **Перед использованием тщательно перемешать компоненты А и В в фабричных упаковках.**
- Взвесить компоненты А и В в разные ёмкости, откакумировать до выхода больших пузырей, и перемешать.

- Температура компонентов А и В должна находиться в диапазоне 20-30 °С, смешать компоненты, равномерно перемешать и отвакуумировать повторно. Время жизни после смешения составляет около 45 минут.
- Залить смешанный материал на обработанную разделительным агентом мастер-модель. В случае возникновения пузырей на поверхности материала- обработать такие участки газовой горелкой.
- Обычное время расформовки составляет не менее 8-9 часов при комнатной температуре. Чем выше масса изделия, тем больше времени нужно для отверждения в форме. Время полимеризации может быть уменьшено слабым нагревом. **Рекомендована выдержка формы при 60-65 °С около 4-8 часов** повысит физические свойства и характеристики материала.
- Форму из материала можно использовать после хранения при комнатной температуре спустя неделю.

ПРИМЕЧАНИЯ

Преполимер следует хранить в тёмном сухом месте, избегая контакта с влагой, высоких температур и воздействия солнечного света. Следует использовать материал сразу же после вскрытия и герметично закрывать упаковку. Для хранения желательно закачивать азот в тару с остатками материала.

Материалы имеют резковатый запах, поэтому рабочее помещение должно быть обеспечено вентиляцией, а при переработке материала следует не допускать проливов, загрязнения открытых кожных покровов или вдыхания.

В случае добавления красящей пасты или других добавок, они должны вводиться в компонент А. Важно убедиться, что влажность добавок не превышает 0,1 %.

ТАРА

Полиол POLY 00-40А – пластиковые канистры по 5 кг, металлические канистры по 20 кг;

Изоцианат ISO 00-40А – пластиковые канистры по 5 кг, металлические канистры по 20 кг.