

# СИЛИКОНОВАЯ ПАСТА С КАТАЛИЗАТОРОМ НА ПЛАТИНЕ ДЛЯ ФОРМ, СМЕШИВАЕМАЯ И НАНОСИМАЯ ВРУЧНУЮ

## Equinox Series (A+B)

(НЕ для домашнего использования! Продукт предназначен для промышленного применения)

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ



**ALCORplast**  
инжиниринг & технология

<b>Краткая характеристика</b>	<p><b>Equinox</b> – серия силиконовых паст, являющихся силиконовыми компаундами нового поколения (на основе платинового катализатора), которые легко перерабатываются смешением и могут применяться на различных поверхностях. Для приготовления готового продукта необходимо просто смешать в равных количествах компоненты 1А:1В (по объему или весу). <b>Equinox 35</b> является «быстрой» версией с временем жизни приблизительно 1 минута и с полным временем отверждения приблизительно 7 минут при комнатной температуре (23°C). <b>Equinox 38</b> имеет время жизни 4 минуты и время отверждения 30 минут. <b>Equinox 40</b> является «медленной» версией с временем жизни приблизительно 30 минут и временем съема 5 часов.</p> <p>Серия силиконов <b>Equinox</b> имеет пренебрежительно малую усадку и в отвержденном виде обладает отличной прочностью на разрыв при растяжении, долговечностью и температуростойкостью (пригоден для изготовления форм для формовки металлов с низкой температурой плавления и их сплавов). Кроме того, они сопротивляются ингибированию процесса отверждения и <b>признаны безопасными при контакте с пищевыми продуктами (см. «Контакт с пищевыми продуктами»)</b>.</p>
<b>Применение</b>	Применения включают в себя быстрое изготовление слепков различных поверхностей, ортопедия, восстановление копыт лошадей, ювелирное дело и многое другое.
<b>Переработка</b>	Ручное смешивание.
<b>Технические характеристики</b>	

Наименование	Стандарт	Ед.изм.	Equinox 35 Fast	Equinox 38 Medium	Equinox 40 Slow
Твердость	ASTM D-2240	Шор А	35	38	40
Соотношение компонентов при смешении	по объему или весу		1А:1В		
Время жизни смеси	ASTM D-2471	мин.	1	4	30
Время отверждения		мин., час	7 мин.	30 мин.	5 часов
Цвет			Светло-фиолетовый		
Удельный объем	ASTM D-1475	см <sup>3</sup> /г	0,77		
Плотность	ASTM D-1475	г/см <sup>3</sup>	1,25		
Вязкость смеси	ASTM D-2393		паста		
Прочность на раздир	ASTM D-624	кН/м	24,52		
Относительное удлинение при разрыве	ASTM D-412	%	430		
Прочность на разрыв при растяжении	ASTM D-412	МПа	3,59		
Модуль упругости при 100%-ном удлинении	ASTM D-412	МПа	0,82		
Усадка	ASTM D-2566	%	0,076		
<b>Все показатели получены после 7 дней при 23°C</b>					

<b>Рекомендации</b>	<p><b>ПОДГОТОВКА.</b> Используйте материал при надлежащей вентиляции. Носите защитные очки, одежду с длинными рукавами и резиновые перчатки, чтобы свести к минимуму риск загрязнения. <b>Носите только виниловые перчатки! Не используйте латексные перчатки</b> –они могут привести к ингибированию отверждения! <b>Храните и используйте материал при комнатной температуре (около 23°C)</b>. Более высокая температура помещения сильно сокращает рабочее время и время полимеризации материала. Хранение материала при более высоких температурах также уменьшит срок годности при хранении неиспользованного материала. Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах.</p> <p><b>ИНГИБИРОВАНИЕ ОТВЕРЖДЕНИЯ.</b> Силиконы на платиновом катализаторе могут подвергаться ингибированию определенными загрязняющими веществами в форме или на модели (например, латекс, силикон на оловянном катализаторе, серосодержащие глины, некоторые деревянные поверхности, свежееотвержденные полиэфирные, эпоксидные и полиуретановые смолы), что проявляется в залипанию на поверхности изделия или в полном отсутствии отверждения. При возникновении каких-либо вопросов рекомендуется проведение предварительного теста. Нанесите небольшое количество силикона на некритичную область модели. Ингибирование наблюдается, если по истечении необходимого времени полимеризации наблюдается неполное отверждение или липкость поверхности.</p>
---------------------	-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------

	<p>Поскольку двух идентичных случаев применения не бывает, перед началом работ рекомендуется проведение теста для определения пригодности продукта для вашего проекта.</p> <p>Для предотвращения ингибирования эффективным способом является нанесение на поверхность модели одного или более слоев прозрачного акрилового лака. После нанесения изделие необходимо тщательно просушить.</p> <p><b>ВАЖНО.</b> Платиновые силиконы не работают даже при нанесении «барьерного покрытия» при использовании модельных глин с большим содержанием серы. Проведите небольшой тест на совместимость перед использованием продукта в вашем проекте.</p> <p><b>ПРИМЕНЕНИЕ РАЗДЕЛИТЕЛЬНОГО СОСТАВА.</b></p> <p>Нанесение разделительного состава на поверхность формы (прототипа или модели) не является обязательным, но эта процедура может облегчить снятие/выемку готового изделия. <a href="#">Ease Release 200 / 205</a> – разделительный состав, который идеально подходит для силиконов. <b>ВАЖНО.</b> Чтобы убедиться в полном распределении наносимого разделительного состава, используйте мягкую кисть для нанесения на всю поверхность модели. После получения слегка мутного покрытия необходимо просушить поверхность в течение приблизительно 30 минут. Если вы сомневаетесь в эффективности герметика и/или разделительного состава, мы рекомендуем сделать небольшой тест на аналогичной поверхности.</p> <p><b>ИЗМЕРЕНИЕ И СМЕШЕНИЕ</b></p> <p>Смешение компонентов продукта производится вручную. При выборе перчаток <b>убедитесь, что используются виниловые перчатки</b>, а не латексные, так как в последнем случае может наблюдаться ингибирование отверждения силикона. <a href="#">Equinox</a> состоит из двух частей. Смешайте друг с другом компоненты А и В в равных объемных количествах (объем шарика для гольфа, например). Энергично смешайте компоненты между собой для получения равномерного цвета и немедленно используйте готовую смесь. «Быстрая версия» продукта начинает отверждаться через 30 секунд. «Медленная версия» (<a href="#">Equinox 40</a>) – дает приблизительно 30 минут для смешения и применения.</p> <p><b>НАНЕСЕНИЕ И ОТВЕРЖДЕНИЕ / ПОСТОТВЕРЖДЕНИЕ.</b></p> <p>Шпаклевка может быть непосредственно нанесена практически на все модели. Дайте продукту время на отверждение перед съемом с модели. Нагревание (тепловой пистолет, фен, лампы накаливания) сокращают время отверждения.</p> <p><b>Т.к. не существует двух одинаковых применений, то рекомендуется проведение небольшого теста перед началом работы с целью выявления материала для какого-либо конкретного применения.</b></p> <p>Если вы используете <a href="#">Equinox</a> для создания форм- используйте поддерживающую оболочку, т.к. формы из данного материала достаточно тонкие. Для создания поддерживающих оболочек используйте <a href="#">Plasti-Paste</a> или акриловый гипс. В последний вы можете добавить полимерную фибру.</p> <p>Позвольте силикону полимеризоваться при комнатной температуре положенное время. <b>ВАЖНО: Не рекомендуется производить полимеризацию при температуре ниже 18°C.</b> Постотверждение формы при высоких температурах позволит ей достичь высоких физических и эксплуатационных свойств. После отверждения при комнатной температуре выдержите форму в течение 2 часов при температуре 80°C, а затем 1 час при температуре 100°C. Охладите форму до комнатной температуры перед использованием.</p> <p><b>ИСПОЛЬЗОВАНИЕ ФОРМ</b></p> <p>При использовании, формы показывают хорошие характеристики съема. В зависимости от того, что отверждается в форме, «смазки» последней может быть недостаточно и в определенное время отливки начнут прилипать. Не нужно применять разделительные составы при формовании восков или гипсов. Применение <a href="#">Ease Release 200 / 205</a> перед формованием полиэфиров, полиуретановых и эпоксидных смол рекомендуется для предотвращения разрушения формы.</p> <p><b>ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ И ХРАНЕНИЕ ФОРМЫ.</b> Физическая жизнь формы зависит от заливаемых в нее материалов и частоты использования. Заливка абразивных материалов, таких как бетон, может быстро повредить форму, в то время как отверждение неабразивных материалов, например, восков, не оказывает никакого влияния на форму. Для хранения форма должна быть промыта мыльным раствором и высушена. Формы из двух и более деталей должны быть собраны. Формы должны храниться в прохладном сухом месте.</p>
<b>Упаковка</b>	См. прайс-лист
<b>Хранение</b>	Материалы должны храниться при комнатной температуре (23°C) в помещении с небольшой влажностью. Хранение материала при температуре выше комнатной уменьшает время хранения неиспользованного материала. Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах.
<b>Безопасность</b>	<p>Все продукты Smooth-On являются безопасными при использовании при условии изучения и тщательного соблюдения приведенных указаний. Хранить в недоступном для детей месте.</p> <p><b>БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ</b> – Использовать материал только при адекватной вентиляции. Контакт с кожей и глазами может вызвать раздражение. Промыть глаза водой в течение 15 минут и обратиться за медицинской помощью. Удалите с кожи безводным очистителем для рук, затем смойте водой с мылом.</p> <p><b>ВАЖНО:</b> Информация, приведенная в этом документе, считается точной. Однако мы не даем никаких явных или подразумеваемых гарантий в отношении точности данных, результатов их использования или отсутствия нарушения патентных или иных прав при любом таком использовании и конкретном применении. Пользователь должен самостоятельно определить пригодность продукта для предполагаемого применения и принять на себя весь риск и ответственность, связанные с этим.</p>