

# РАСSEИВАТЕЛЬ ПОВЕРХНОСТНОГО НАТЯЖЕНИЯ ДЛЯ ПЛАТИНОВЫХ СИЛИКОНОВ

## SLIDE STD

(НЕ для домашнего использования! Продукт предназначен для промышленного применения)



**ALCOR<sup>®</sup>plast**  
инжиниринг & технология

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

|                               |  |
|-------------------------------|--|
| <b>Краткая характеристика</b> | <p><b>SLIDE STD</b> –жидкая добавка для силиконов отверждаемых платиновым катализатором, которая создает отвержденную силиконовую поверхность со значительно меньшим поверхностным натяжением. Отвержденный силикон скользкий к самому себе и другим поверхностям. Он совместим с силиконами платинового отверждения с низкой вязкостью, такими как <b>Ecoflex 00-10, 00-20, 00-30</b> и <b>Dragon Skin 20NV</b>. <b>SLIDE STD</b> добавляется в процентном соотношении к части компонента В. Поверхность силиконовой отливки в течение 24 часов должна быть подвергнута воздействию воздуха для создания скользкой поверхности. <b>Важно:</b> при использовании, <b>SLIDE STD</b> значительно загущает силиконы с высокой вязкостью, такие как <b>Dragon Skin 10</b> и др. Отвержденный материал сохраняет эффект скольжения. <b>Силиконовые отливки со временем желтеют.</b> Если пожелтение нежелательно, добавляйте <b>Silc Pig</b> - пигмент для окраски силиконов.</p>   |
| <b>Применение</b>             | <p>Из-за сверхнизкого поверхностного натяжения <b>SLIDE STD</b> идеально подходит для создания силиконовых масок и т. п. Поверхность силиконовой отливки, созданной с использованием <b>SLIDE STD</b>, отличается очень низким трением, что позволяет отливкам из силикона легко скользить по поверхности кожи. <b>ВНИМАНИЕ: Аллерген! Люди, имеющие аллергию на дуриан, лесной орех и производные лесных орехов или семена расторопши должны избегать контакта с данным продуктом и отвержденными частями, содержащими этот материал.</b></p>   |
| <b>Рекомендации</b>           | <p><b>ПОДГОТОВКА</b><br/>Используйте материал при надлежащей вентиляции. Носите защитные очки, одежду с длинными рукавами и резиновые перчатки, чтобы свести к минимуму риск загрязнения. <b>Носите только виниловые перчатки! Не используете латексные перчатки</b> –они могут привести к ингибированию отверждения! Храните и используйте материал при комнатной температуре (около 23°C). Более высокая температура сильно сокращает рабочее время и время полимеризации материала. Хранение материала при более высоких температурах также уменьшит срок годности при хранении неиспользованного материала. Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах.</p> <p><b>ИЗМЕРЕНИЕ И СМЕШЕНИЕ</b><br/><b>SLIDE STD</b> добавляется по весу к компоненту В и должен быть тщательно с ним перемешан перед добавлением компонента А. При использовании материала следует применять точные весы, имеющие градуировку шкалы в граммах. Вычислите правильные количества частей А, В и <b>SLIDE STD</b> заблаговременно.</p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. Взвесьте необходимое количество компонента В.</li><li>2. Взвесьте и добавьте <b>SLIDE STD</b> в количестве до 1,5% от компонента В. Тщательно перемешайте компонент В и <b>SLIDE STD</b>.</li><li>3. Измерьте и добавьте необходимое количество компонента А.</li><li>4. Тщательно перемешайте, удалив все цветные полосы из смеси.</li><li>5. Налейте смесь в новый, чистый контейнер для смешивания и снова перемешайте.</li><li>6. Залейте силикон в форму или на герметизируемую поверхность.</li></ol> <p><b>ПРИДАНИЕ ПОВЕРХНОСТИ НЕОБХОДИМЫХ СВОЙСТВ</b><br/>Для того, чтобы <b>SLIDE STD</b> проявил в отливке свое свойство сверхнизкого поверхностного натяжения, поверхность силикона должна быть подвергнута воздействию воздуха в течение не менее 24 часов. <b>Важно:</b> Добавление <b>SLIDE STD</b> увеличивает время отверждения платинового силикона, для полного отверждения которого может потребоваться от 16 до 24 часов. После полного отверждения материала извлеките его из формы и расположите отливку таким образом, чтобы все поверхности контактировали с воздухом. Это позволит материалу получить поверхность с очень низким коэффициентом трения.</p> <p><b>АДГЕЗИЯ И ЛАМИНИРОВАНИЕ</b> - После того, как отливка с добавленным <b>SLIDE STD</b> приобретет свойства сверхнизкого поверхностного натяжения, другие платиновые силиконы (<b>Psycho Paint, Dragon Skin, Ecoflex</b> и т.д.) не будут связываться с отвержденным материалом. Чтобы приклеить другой силикон к отливке, изготовленной с использованием <b>SLIDE STD</b> (например, покраска с помощью <b>Psycho Paint</b>), новый силикон необходимо нанести до того, как силикон с добавлением <b>SLIDE STD</b> приобретет поверхность с низким коэффициентом трения.</p> |

|                       |  |
|-----------------------|--|
|                       | <p><b>ИСПОЛЬЗОВАНИЕ SLIDE STD В ФОРМОВОЧНОМ МАТЕРИАЛЕ</b></p> <p>Силиконовые формы, созданные с использованием SLIDE STD, имеют адгезивные свойства при литье смол и других материалов. Если вы используете SLIDE STD в материале пресс-формы, то перед литьем в такую форму, необходимо применить разделительный состав.</p>  |
| <b>Предупреждение</b> | <b>Аллерген! Люди, имеющие аллергию на дуриан, лесной орех и производные лесных орехов или семена расторопши должны избегать контакта с данным продуктом.</b>  |
| <b>Упаковка</b>       | См. прайс-лист   |
| <b>Хранение</b>       | Материалы должны храниться при комнатной температуре (23°C) в помещении с надлежащей вентиляцией.  |
| <b>Безопасность</b>   | <p>Перед использованием необходимо ознакомиться с паспортом безопасности материалов (MSDS). Все продукты Smooth-On являются безопасными при использовании при условии изучения и тщательного соблюдения приведенных указаний.</p> <p><b>ВАЖНО:</b> информация, содержащаяся в данном документе, является наиболее точной. Однако, не предоставляется никакой гарантии относительно точности данных для конкретного применения. Уточненные данные должны быть получены потребителем при работе с продуктом при условии, что такое использование не нарушает авторских прав или патента. Пользователь должен самостоятельно определить пригодность продукта для конкретного применения и принять все риски и ответственность, связанные с таким применением на себя.</p> |