

PolyS 00-60A

НЕ для домашнего использования!
Продукт предназначен для промышленного применения



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная система средней твёрдости на основе ТДИ и простых полиэфиров. Система проста в использовании, быстро отверждается при комнатной температуре, имеет среднюю твёрдость.

ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Изготовление полиуретановых изделий средней твёрдости, например, антикоррозионных покрытий, заливки электронных плат, изделий для горнорудных работ.

ВНЕШНИЙ ВИД

Наименование	Внешний вид (20 °С)	Вязкость (25 °С), сП	Содержание NCO, %	Срок годности, мес.
Полиол, компонент А	Желтоватая жидкость	1200 ± 200	-	12
Изоцианат, компонент В	Вязкая прозрачная жидкость	8000 ± 1000	5,5 ± 0,2	12

Преполимер следует хранить при комнатной температуре в сухом месте. Следует избегать контакта с влагой и жидкостью, повышенных температур.

РЕЖИМ ПЕРЕРАБОТКИ

Параметр	Компонент А – POLY	Компонент В – ISO
Рекомендуемое соотношение по весу	100	100
Плотность смеси, г/см ³ (GB/T 533-2008)	1,07	
Температура предварительного прогрева, °С	30 ± 5	
Температура смешения, °С	30 ± 5	
Температура формования, °С	30 ± 5	
Время жизни, мин.	25 ± 5	
Время расформовки, часов	8-9	
Время отверждения при 20-30 °С, дни	5-7	

Данные параметры приводятся согласно тестам прямоугольного плоского образца весом 100 г. Время формования зависит от размера и формы изделия. В случае сложной геометрии изделия время отверждения должно быть увеличено соответствующим образом. Рекомендована дегазация под вакуумом.

ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Стандарт	00-60A
Цвет (при 25 °С)	-	Светло-желтый
Твёрдость, Шор А	GB/T 531.1-2008	63 ± 3
Прочность при растяжении, МПа	GB/T 528-2009	5
Модуль упругости 100 %, МПа	GB/T 528-2009	2
Модуль упругости 300 %, МПа	GB/T 528-2009	4
Относительное удлинение, %	GB/T 528-2009	360
Прочность на разрыв, кН/м	GB/T 529-2008	25
Упругость, %	GB/T 1681-2009	58

СПОСОБ ПЕРЕРАБОТКИ

Все жидкие полиуретаны чувствительны к влажности и будут абсорбировать влагу из атмосферного воздуха –**следите за влажностью в помещении (относительная влажность должна быть ниже 50%)**. Контейнеры для смешивания должны иметь прямые стороны и плоское дно. Смесительные инструменты должны быть плоскими и жесткими с определенными краями для очистки стенок и дна контейнера при смешивании. При работе носите защитные очки, одежду с длинными рукавами и резиновые перчатки для снижения риска попадания продукта на кожу. Смешение должно производиться в хорошо проветриваемом помещении.

- **Перед использованием тщательно перемешать компоненты А и В в фабричных упаковках.**
- Взвесить компоненты А и В в разные ёмкости, отвакуумировать до выхода больших пузырей, и смешать.
- Температура компонентов А и В должна находиться в диапазоне 25-35 °С, смешать компоненты, равномерно перемешать и отвакуумировать повторно. Время жизни после смешения составляет около 20-30 минут.
- Залить смешанный материал на обработанную разделительным агентом мастер-модель. В случае возникновения пузырей на поверхности материала- обработать такие участки газовой горелкой.
- Обычное время расформовки составляет не менее 8 часов при комнатной температуре. Чем выше масса изделия, тем больше времени нужно для отверждения в форме. Время полимеризации может быть уменьшено слабым нагревом. **Рекомендована выдержка формы при 60-65 °С около 4-8 часов** повысит физические свойства и характеристики материала и будет способствовать большей стабильности физических характеристик.
- Начальная прочность материала достигается через 16-24 часа при комнатной температуре. Рекомендуется выдерживать изделие перед использованием не менее 3-х дней.

ПРИМЕЧАНИЯ

Преполимер следует хранить в тёмном сухом месте, избегая контакта с влагой, высоких температур и воздействия солнечного света. Следует использовать материал сразу же после вскрытия и герметично закрывать упаковку. Для хранения желательно закачивать азот в тару с остатками материала.

Материалы имеют резковатый запах, поэтому рабочее помещение должно быть обеспечено вентиляцией, а при переработке материала следует не допускать проливов, загрязнения открытых кожных покровов или вдыхания.

В случае добавления красящей пасты или других добавок, они должны вводиться в компонент А. Важно убедиться, что влажность добавок не превышает 0,1 %.

ТАРА

Полиол POLY 00-60A – пластиковые канистры по 5 кг, металлические канистры по 20 кг;
Изоцианат ISO 00-60A – пластиковые канистры по 5 кг, металлические канистры по 20 кг.