



(НЕ для домашнего использования! Продукт предназначен для промышленного применения)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

<p>Краткая характеристика</p>	<p>Metal Powders - Металлические пудры, предназначенные для смешения с полиуретановыми пластиками, с целью имитации изделия из металла методом холодной заливки.</p> <p>«Холодная заливка» - термин, обозначающий процесс смешения пудры металла со смолой и нанесения (заливки) данной смеси в форму. Полученная отливка имеет вес и внешний вид твердого металла. Процесс «холодной заливки» быстрее и дешевле по сравнению с литьем расплавленного металла в песчаные формы.</p> <p>Серия Metal Powders включают в себя следующие цвета:</p> <ul style="list-style-type: none"> • Bronze (бронза); Brass (латунь); Copper (красная медь); Nickel / Silver (серебро); Aluminum (алюминий). <p>Aluminum (алюминий) -размер ячеек этого алюминиевого порошка составляет 200 меш против 300 меш как у других металлических порошков, что дает лучший эффект холодного литья по сравнению с ними. Отполированные отливки более яркие по сравнению с отливками, изготовленными с использованием порошка Nickel / Silver (серебро), который придает отливкам более антикварный вид металла.</p> <p>Brass (латунь) -идеально подходит для изготовления отливок с античной латунной отделкой. Отполируйте поверхность, чтобы подчеркнуть блеск металлического порошка. Затем нанесите крем для обуви, чтобы придать глубины и характера вашим произведениям.</p> <p>Bronze (бронза) - отполируйте свои отливки, чтобы получить реалистичный литой бронзовый кусок. Позвольте металлу в отливках достичь естественной патины (налета в результате окисления) или ускорьте этот процесс с помощью растворов.</p> <p>Copper (красная медь) -с медным порошком вы можете придать своим отливкам яркий, современный внешний вид меди, отлично подходящий для создания низкого барельефа на художественной стене. Отполируйте черный крем для обуви и нанесите химическую патину, чтобы создать потрясающий грубый/простоватый/деревенский образ.</p> <p>Nickel / Silver (серебро) - отливки, изготовленные с использованием данного порошка, можно полировать, чтобы придать им более старинный металлический вид по сравнению с алюминиевым металлическим порошком. При смешивании с Smooth-Cast ONYX пластиковые отливки будут иметь лучшую термостойкость для применений, где температура может превышать 93,3°C.</p>
<p>Переработка</p>	<p>Ручное и механическое смешивание.</p>
<p>Рекомендации</p>	<p>Рекомендуемая пропорция смешения: 1 часть компонента А : 1 часть компонента В : 1 часть пудры металла по объему. Для создания изделия, имитирующего металл, пудра металла смешивается со смолой, пока смесь не станет густой и кремообразной. Для достижения большей глубины цвета рекомендуется использовать бесцветные смолы (такие как серия пластиков Smooth-Cast 325). Затем смесь заливается либо намазывается в форму для образования поверхностного слоя. Остальной объем формы может быть заполнен обычной смолой, либо смолой, смешанной с пудрой металла или свинцовой дробью, либо твердой пеной Foam-It!. Для придания дополнительных оттенков, возможно использование красителя So-Strong.</p>
<p>Упаковка</p>	<p>См. прайс-лист</p>
<p>Хранение</p>	<p>Материалы должны храниться при комнатной температуре (23°C) в помещении с небольшой влажностью.</p>

<p>Aluminum</p>		<p>Brass</p>		<p>Copper</p>	
<p>Nickel / Silver</p>		<p>Bronze</p>		<p>Смотрите видео-решения на сайте</p>	