

# PolyS 00-80A

НЕ для домашнего использования!  
Продукт предназначен для промышленного применения



## ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Двухкомпонентная система средней твёрдости на основе ТДИ и простых полиэфиров. Система проста в использовании, быстро отверждается при комнатной температуре.

### ОБЛАСТЬ ПРИМЕНЕНИЯ

Изготовление полиуретановых изделий средней твёрдости, например, антикоррозионных покрытий, заливки электронных плат, изделий для горнорудных работ.

### ВНЕШНИЙ ВИД

Наименование	Внешний вид (20 °С)	Вязкость (25 °С), сП	Содержание NCO, %	Срок годности, мес.
Полиол, компонент А	Желтоватая жидкость	800 ± 200	-	12
Изоцианат, компонент В	Вязкая прозрачная жидкость	1500 ± 300	11,5 ± 0,5	12

Преполимер следует хранить при комнатной температуре в сухом месте. Следует избегать контакта с влагой и жидкостью, повышенных температур.

### РЕЖИМ ПЕРЕРАБОТКИ

Параметр	Компонент А – POLY	Компонент В – ISO
Рекомендуемое соотношение по весу	100	100
Плотность смеси, г/см <sup>3</sup> (GB/T 533-2008)	1,08	
Температура предварительного прогрева, °С	25 ± 5	
Температура смешения, °С	25 ± 5	
Температура формования, °С	25 ± 5	
Время жизни, <b>мин.</b>	<b>15 ± 3</b>	
Время расформовки, <b>часов</b>	<b>7±1</b>	
Время отверждения при 30±5°С, <b>дни</b>	<b>3-5</b>	

Данные параметры приводятся согласно тестам прямоугольного плоского образца весом 100 г. Время формования зависит от размера и формы изделия. В случае сложной геометрии изделия время отверждения должно быть увеличено соответствующим образом. Рекомендована дегазация под вакуумом.

### ФИЗИЧЕСКИЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ

Параметр	Стандарт	00-80A
Цвет (при 25°С)		Светло-жёлтый
Твёрдость <b>Шор А</b>	GB/T 531.1-2008	80 ± 3
Прочность при растяжении, МПа	GB/T 528-2009	13
Модуль упругости 100 %, МПа	GB/T 528-2009	4,6
Модуль упругости 300 %, МПа	GB/T 528-2009	6,7
Относительное удлинение, %	GB/T 528-2009	590
Прочность на разрыв, кН/м	GB/T 529-2008	56
Упругость, %	GB/T 1681-2009	50

### СПОСОБ ПЕРЕРАБОТКИ

Все жидкие полиуретаны чувствительны к влажности и будут абсорбировать влагу из атмосферного воздуха – **следите за влажностью в помещении (относительная влажность должна быть ниже 50%)**. Контейнеры для смешивания должны иметь прямые стороны и плоское дно. Смесительные инструменты должны быть плоскими и жесткими с

определенными краями для очистки стенок и дна контейнера при смешивании. При работе носите защитные очки, одежду с длинными рукавами и резиновые перчатки для снижения риска попадания продукта на кожу. Смешение должно производиться в хорошо проветриваемом помещении.

- **Перед использованием тщательно перемешать компоненты А и В в фабричных упаковках.**
- Взвесить компоненты А и В в разные ёмкости, отвакуумировать до выхода больших пузырей, и смешать.
- Температура компонентов А и В должна находиться в диапазоне 20-30°C, смешать компоненты, равномерно перемешать и отвакуумировать повторно. Время жизни после смешения составляет около 12-15 минут.
- Залить смешанный материал на обработанную разделительным агентом мастер-модель. В случае возникновения пузырей на поверхности материала- обработать такие участки газовой горелкой.
- Обычное время расформовки составляет не менее 6 часов при комнатной температуре. Чем выше масса изделия, тем больше времени нужно для отверждения в форме. Время полимеризации может быть уменьшено слабым нагревом. **Рекомендована выдержка формы при 60-65 °С около 4-8 часов** повысит физические свойства и характеристики материала и будет способствовать большей стабильности физических характеристик.
- Начальная прочность материала достигается через 24 часа при комнатной температуре. Рекомендуется выдерживать изделие перед использованием не менее 3-5 дней.

#### **ПРИМЕЧАНИЯ**

Преполимер следует хранить в тёмном сухом месте, избегая контакта с влагой, высоких температур и воздействия солнечного света. Следует использовать материал сразу же после вскрытия и герметично закрывать упаковку. Для хранения желательно закачивать азот в тару с остатками материала.

Материалы имеют резковатый запах, поэтому рабочее помещение должно быть обеспечено вентиляцией, а при переработке материала следует не допускать проливов, загрязнения открытых кожных покровов или вдыхания.

В случае добавления красящей пасты или других добавок, они должны вводиться в компонент А. Важно убедиться, что влажность добавок не превышает 0,1 %.

#### **ТАРА**

Полиол POLY 00-80А – пластиковые канистры по 5 кг, металлические канистры по 4 кг, 20 кг;

Изоцианат ISO 00-80А – пластиковые канистры по 5 кг, металлические канистры по 4 кг, 20 кг.