



ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

<p>Краткая характеристика</p>	<p>Universal Mold Release разработан специально для формовочных и литейных работ и применяется как для облегчения снятия только что изготовленной формы с прототипа изделия, так и при тиражировании изделий, для облегчения выемки последних из эластичных форм. Хорошо работает с большинством жидких резин (таких как полиуретаны и полисульфиды) и жидких пластмасс. Перед его нанесением может потребоваться применение герметизирующего состава SuperSeal для капсулирования пористых моделей (из дерева, гипса, бетона), а также моделей из пластилина, содержащего воду или серу. Universal Mold Release эффективен в широком диапазоне температур: от 21°C до 260°C.</p> <p>Если для изготовления эластичной формы применяется силикон, то использование Universal Mold Release не требуется. В этом случае достаточно будет применения только герметизирующего состава SuperSeal. Universal Mold Release является отличным разделительным составом не только для жидких резин и жидких пластмасс, но также и для эпоксидных и полиэфирных смол при формовке последних в эластичные формы. Этот продукт имеет ограниченный срок хранения и должен быть использован как можно скорее</p>
<p>Применение</p>	<p>Использование Universal Mold Release улучшает эффективность литья для различных изделий и увеличивает срок службы форм. Universal Mold Release выпускается в жидком виде и аэрозоле.</p>
<p>Переработка</p>	<p>ПОДГОТОВКА ... СОДЕРЖАНИЕ ЛЕГКОВОСПЛАМЕНЯЮЩЕЕ: Хранить продукт вдали от пламени и всех источников воспламенения. Используйте этот продукт в помещении с адекватной вентиляцией. Для минимизации риска загрязнения надевайте защитные очки, длинные рукава и резиновые перчатки. Храните и используйте материал при комнатной температуре (23°C).</p> <p>ПРИМЕНЕНИЕ ГЕРМЕТИЗИРУЮЩЕГО СОСТАВА: Пористые поверхности (бетон, штукатурка и т.д.) часто требуют нанесения герметизирующего агента с последующим нанесением разделительного агента при изготовлении пресс-форм. Следуйте указаниям о формовочном материале из технического описания, прежде чем продолжить.</p> <p>ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ Universal Mold Release В АЭРОЗОЛЕ: ПРИМЕНЯТЬ РАЗДЕЛИТЕЛЬНЫЙ СОСТАВ ТОЛЬКО В ПОМЕЩЕНИИ С ХОРОШЕЙ ВЕНТИЛЯЦИЕЙ</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Хорошо взболтайте состав в его таре перед использованием; 2. При производстве работ держите его на расстоянии 30 см от обрабатываемой поверхности; 3. Нанесите сплошной тонкий слой на мастер-модель или форму, а также вокруг на поверхности, с которыми также предполагается контакт формируемого материала; 4. Используя мягкую кисть, размажьте состав по всей поверхности формы или модели для снятия поверхностного напряжения и сведения к минимуму возможности образования пузырьков воздуха на рабочей поверхности; 5. Нанесите еще один сплошной тонкий слой разделительного состава и дайте просохнуть 5 минут; 6. После этого можно наносить формовочную резину либо заливать материал в отвержденную форму. <p>ПРИ ИСПОЛЬЗОВАНИИ Universal Mold Release В ЖИДКОМ ВИДЕ:</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. В этом виде Universal Mold Release может быть нанесен кистью или распылен через пульверизатор. 2. Нанесите сплошной тонкий слой на мастер-модель или форму, а также вокруг него на поверхности, с которыми также предполагается контакт формируемого материала; 3. Дайте поверхностным растворителям испариться в течение 5 минут; 4. Если на рабочей поверхности образовались подтеки, феном или сжатым воздухом сдуйте избыток; 5. Повторите нанесение и дайте разделителю просохнуть; 6. После этого можно наносить формовочную резину либо заливать материал в отвержденную форму. <p>При каждом конкретном применении рекомендуется произвести небольшие тестовые нанесения материала, если его пригодность находится под вопросом.</p>
<p>Рекомендации</p>	<p>ПРИ ПОСЛЕДУЮЩЕМ ОКРАШИВАНИИ ОТЛИВОК: Необходимо после извлечения отливки из формы удалить с ее поверхности остатки разделительного состава с помощью растворителя на основе изопропилового спирта или ацетона. Затем нанесите один-два слоя грунтовки для автомобильного кузова</p>

	(доступна в большинстве магазинов автозапчастей) и дайте высохнуть. На подготовленную таким образом поверхность отливки нанесите краску на акриловой или иной подходящей основе.
Упаковка	См.прайс-лист
Хранение	Universal Mold Release В АЭРОЗОЛЕ - СОДЕРЖИМОЕ ПОД ДАВЛЕНИЕМ. ЛЕГКОВОСПЛАМЕНЯЮЩЕЙСЯ. Держите продукт вдали от источников тепла, искр и пламени. Не прокалывайте и не сжигайте упаковку! Не подвергайте нагреванию и не храните продукт при температуре свыше 48°! Используйте только при адекватной вентиляции. Продукт содержит галогенизированный углеводород / смесь эфиров, CAS # нет данных. Universal Mold Release В ЖИДКОМ ВИДЕ - ЛЕГКОВОСПЛАМЕНЯЮЩЕЙСЯ. Храните продукт вдали от огня и всех источников воспламенения. Используйте этот продукт в хорошо вентилируемом помещении. Материал имеет ограниченный срок хранения и должны быть использован в его пределах.
Безопасность	Первая помощь: при проглатывании не вызывать рвоту. Немедленно вызовите врача. При вдыхании паров, удалите человека из загрязненной зоны. Не давайте адреналин. При контакте с глазами -тщательно промойте глаза водой в течение 15 минут. При контакте с кожей тщательно промойте теплой мыльной водой. ПРИМЕЧАНИЕ: Вдыхание высоких концентраций паров может вызвать угнетение центральной нервной системы и / или сердечные нарушения. Может вырабатывать токсичные газы при контакте с открытым пламенем. РАЗДРАЖЕНИЕ ГЛАЗ: Носить защитные очки. Избегайте контакта с глазами и длительного или неоднократного контакта с кожей. Используйте только по назначению. Храните в недоступном для детей месте. ВАЖНО: информация, приведенная в этом документе, считается точной. Однако, мы не даем никаких явных или подразумеваемых гарантий в отношении точности данных, результатов их использования или отсутствия нарушения патентных прав при любом таком использовании и/или конкретном применении. Пользователь должен самостоятельно определить пригодность продукта для предполагаемого применения и принять на себя риск и ответственность, связанные с этим.