

## Crystal Clear 220



### ИСПЫТАТЕЛЬНАЯ ЛАБОРАТОРИЯ

**Intertek**  
3933 US Rt 11  
Cortland, NY, 13045  
(607) 753-6711

### КЛИЕНТ

**SMOOTH-ON, INC**  
5600 Lower Macungie Road  
Macungie, PA 18062  
610-252-5800

Номер тестового отчета: 102890084CRT-001

Дата: 04 октября 2018 г.

<b>ИДЕНТИФИКАЦИЯ ОБРАЗЦА:</b>	Клиент идентифицировал следующий тестовый материал как « <b>Crystal Clear 220</b> »
<b>ДЕТАЛИ ВЫБОРКИ:</b>	Образцы проб были представлены в лабораторию непосредственно клиентом. Никакие особые условия отбора проб или подготовки образцов не наблюдались компанией Intertek.
<b>ДАТА ПОЛУЧЕНИЯ: ТЕСТОВЫЙ ПЕРИОД:</b>	Образцы были получены в лабораториях Intertek 20 января 2017 года. 20.01.2017 до 17.05.2018
<b>ЗАПРОШЕННЫЙ ТЕСТ:</b>	Испытание на солнце должно проводиться по стандарту MIL-STD-810G, метод 505.5, п. 4.4.3, процедура II, Стационарный режим, для всех создаваемых помех осветительному оборудованию с неметаллическими наружными частями или пластиковыми / термопластичными световыми крышками. Оборудование должно быть подвергнуто минимум 56 циклам. Эксплуатационные испытания оборудования выполнить после 56 циклов. Любые признаки ухудшения качества пластиковых частей (помутнение, побеление, растрескивание, потускнение, изменение цвета (пожелтение)) термопластичной линзы испытываемого образца должны быть причиной для забраковки. Для пластиковых / термопластичных оптических линз или покрытий, фотометрические характеристики должны быть измерены после этого испытания.
<b>РЕЗУЛЬТАТЫ ИСПЫТАНИЙ:</b>	<b>Crystal Clear 220</b> отвечает требованиям Департамента Транспорта США, Федеральное управление гражданской авиации (США), Рекомендательный циркуляр, Спецификация для осветительного оборудования преграды AC No. 150 / 5345-43H от 28.09.2016.
<b>РЕЗУЛЬТАТЫ ПОДГОТОВЛЕННЫ:</b>	Jeffrey Davis -инспектор по качеству продукции, осветительное оборудование Christopher W Metcalf -инспектор по качеству продукции, осветительное оборудование