

ПРОЗРАЧНЫЕ ПУ ПЛАСТИКИ ДЛЯ ЛИТЬЯ с низкой вязкостью

Smooth-Cast ColorMatch 325 Series (A+B)

(НЕ для домашнего использования! Продукт предназначен для промышленного применения)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ



ALCOR[®]plast
инжиниринг & технология

Краткая характеристика	Smooth-Cast 325, 326, 327 ColorMatch –быстроотверждающийся пластик, специально разработанный для введения пигментов и наполнителей для достижения точного воспроизведения заданного цвета или передачи эффекта наполнителя. Продукты серии ColorMatch нейтральны по цвету. При этом даже небольшая добавка пигмента способна точно воспроизвести в отливке желаемый цвет с необходимой степенью насыщенности (используйте красители So-Strong, UVO или пигменты Ignite). Серия ColorMatch удобна в переработке (смешение компонентов производится в соотношении 1А:1В по объему), а компоненты обладают низкой вязкостью. Время до съема изделия занимает от 10 минут до 2-4 часов в зависимости от продукта, массы изделия и конфигурации. ВАЖНО: Отливки с большой массой сильно нагреваются в процессе отверждения и имеют большую усадку в зависимости от конфигурации изделия. Smooth-Cast 325, 326, 327 прекрасно подходят для ввода наполнителей (например, URE-FIL 3).
Применение	Вследствие оптической нейтральности (бесцветности), Smooth-Cast 325 идеально подходит для создания эффекта «мрамора» и «дерева» в отливках или точно копирует внешний вид металла при добавлении бронзового, медного или каких-либо иных металлических порошков. Применения продуктов серии ColorMatch включают в себя изготовление окрашенных прототипов или фигур, изготовление скульптур малых и средних размеров, декоративных украшений и пр.
Переработка	Ручное и механическое смешивание.

Технические характеристики	Стандарт	Ед. изм.	Smooth-Cast 325	Smooth-Cast 326	Smooth-Cast 327
Цвет			Прозрачный янтарь		
Соотношение (А/В)		по объему	1А:1В		
		по весу	115А:100В		
Твердость	ASTM D-2240	Шор D	72		
Время жизни при 23 °С	ASTM D-2471		2,5 мин.	7-9 мин.	10-20 мин.
Время отверждения *			10 мин.	60 мин.	2-4 часа
Вязкость смеси	ASTM D-2393	сП	100		
Плотность смеси	ASTM D-1475	г/см ³	1,07		
Удельный объем смеси	ASTM D-1475	см ³ /г	0,94		
Усадка	ASTM D-2566	%	2,54	1,91	
Предел прочности на растяжение	ASTM D-638	МПа	21,86		
Модуль упругости при растяжении	ASTM D-638	МПа	965,3		
Относительное удлинение при разрыве	ASTM D-638	%	10		
Предел прочности на изгиб	ASTM D-790	МПа	25,44	21,37	
Модуль упругости при изгибе	ASTM D-790	МПа	696,4	659,8	
Предел прочности на сжатие	ASTM D-695	МПа	24,13	21,24	
Модуль упругости при сжатии	ASTM D-695	МПа	251,7	222	
Температура тепловой деформации	ASTM D-648	°С	50		
Все показатели получены после 7 дней при 23°С					
* - зависит от массы					

Рекомендации	ПОДГОТОВКА К РАБОТЕ. Материалы должны храниться и использоваться при температуре 23°С. Данные продукты имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы как можно быстрее после вскрытия. Все жидкие полиуретаны чувствительны к воздействию влаги и способны поглощать атмосферную влагу –следите за влажностью в помещении. Рекомендуется к применению смесительное оборудование и контейнеры, изготовленные из металла, стекла и пластика. Оборудование должно быть сухим и тщательно очищено перед началом работы. Смешение и отверждение должны проводиться в хорошо вентилируемом помещении. При работе носите защитные очки, одежду с длинными рукавами и резиновые перчатки для снижения риска попадания продукта на кожу. Так как условия переработки продукта разнятся от применения к применению, перед началом работ рекомендуется проведение теста с целью выявления пригодности данного продукта к конкретному применению при наличии каких-либо сомнений.
	ПРИМЕНЕНИЕ РАЗДЕЛИТЕЛЬНОГО СОСТАВА. Разделительный состав необходим для облегчения съема готовой отливки при ее отверждении в- или на большинстве поверхностей. Используйте составы Universal Mold Release или Ease Release 200 . На все поверхности предполагаемого контакта с отливкой должно быть нанесено необходимое количество разделительного состава. ВАЖНО: Чтобы убедиться в полном покрытии поверхности, тщательно нанесите разделительный состав мягкой кистью. Затем напылите тонкий слой разделителя и дайте ему просохнуть в течение 30 минут. Большинство силиконовых форм обычно не требуют нанесения разделителя, за исключением случаев отверждения силикона в таких формах. Тем не менее, применение разделительных составов значительно продляет срок службы форм.

	<p>ОКРАШИВАНИЕ.</p> <p>Добавляйте краситель или наполнитель в компонент В. Для однородных результатов каждый раз взвешивайте краситель и/или наполнитель. Возможно, потребуется сделать несколько тестовых отливок до достижения необходимого эффекта. Добавьте необходимое количество красителя или наполнителя в компонент В и тщательно перемешайте до однородной консистенции перед смешением с компонентом А. ВАЖНО: При добавлении красного красителя SO-Strong в пластик Smooth-Cast 326 или 327 цвет будет темнее и может измениться. Для получения наилучшего результата при использовании красного SO-Strong применяйте в качестве пластика Smooth-Cast 325. Это относится только к красному красителю SO-Strong.</p> <p><i>Какое количество пигмента или наполнителя добавлять?</i> Обычно добавляется 0,5-1% пигмента от веса компонента В для достижения глубокого, яркого цвета. Для эффекта полупрозрачности добавляется 0,1% пигмента. Т.к. пожелания клиентов по поводу конечного изделия сильно разнятся, невозможно привести все варианты соотношений пигментов и наполнителей. Необходимо проведение тестовых отливок.</p> <p>ИЗМЕРЕНИЕ И СМЕШЕНИЕ.</p> <p>Материалы должны храниться и использоваться при температуре 23°C. Все жидкие полиуретаны чувствительны к влажности и будут абсорбировать влагу из атмосферного воздуха –следите за влажностью в помещении. Инструменты и контейнеры для смешивания должны быть сухими, чистыми и сделаны из металла, стекла или пластика. Тщательно перемешайте компоненты А и В перед использованием в фабричной упаковке. Убедитесь, что каждый компонент после перемешивания имеет однородную структуру (гомогенен). Компоненты А и В должны быть комнатной температуры (23°C). Отмерьте равные по объему количества компонентов А и В в смесительный контейнер и тщательно перемешайте. Перемешивайте медленно, соскребая материал несколько раз со стенок и дна контейнера. Будьте осторожны, чтобы не выплеснуть продукт с низкой вязкостью из контейнера. Smooth-Cast 325 отверждается быстро. Смешение компонентов и заливка должны производиться с минимальным перерывом. ВАЖНО: Срок хранения продукта значительно уменьшается после открытия упаковки. Оставшийся продукт должен быть использован как можно скорее. Немедленно закройте крышки на контейнерах с продуктом, что поможет продлить срок хранения неиспользованного продукта.</p> <p>ЗАЛИВКА.</p> <p>Для достижения наилучшего результата заливайте смесь одной струей, направленной в самую нижнюю точку формы и дайте смеси самостоятельно выровнять уровень. Это минимизирует захватывание воздуха.</p> <p>ОТВЕРЖДЕНИЕ/ ПОСТОТВЕРЖДЕНИЕ.</p> <p>ВАЖНО: Пары, выделяемые продуктом, которые могут быть значительными при гелеобразовании и отверждении, нейтрализуются при использовании адекватной вентиляции в рабочем помещении. Работайте с продуктом только в помещениях с хорошей вентиляцией и избегайте вдыхания паров. Отливка сильно разогревается сразу после начала отверждения, что может оставить ожог при прикосновении. Перед выполнением дальнейших операций охладите отливку до комнатной температуры. Скорость полимеризации зависит от массы и конфигурации отливаемого изделия –тонкие отливки или отливки небольшой массы будут отверждаться медленнее. Smooth-Cast 325 отверждается 7-10 минут, 326 – 60 минут и 327 – 2-4 часа в зависимости от массы отливки и конфигурации изделия. Отливки, изготовленные из Smooth-Cast ColorMatch, остаются полужесткими дольше, чем другие пластики Smooth-On в зависимости от массы. Постотверждение при температуре 65°C в течение 4-6 часов увеличивает физико-механические свойства и качество отливки. Постотверждение проводится после полной полимеризации отлитого изделия при комнатной температуре. Охладите отлитое изделие перед обработкой до комнатной температуры.</p> <p>ИЗДЕЛИЕ.</p> <p>Отвержденные отливки прочные и долговечные. Они обладают влагостойкостью, умеренной теплостойкостью, стойкостью к действию растворителей, растворов кислот и могут подвергаться машинной обработке, а также пригодны для нанесения на поверхность праймеров, красок и клеев для склеивания с другими материалами (при этом все разделители должны быть удалены с поверхности). При машинной обработке отливки применяйте пылезащитную маску или какие-либо другие средства индивидуальной защиты для предотвращения вдыхания частиц материала. Отливка может эксплуатироваться на улице после нанесения праймера и окрашивания. Неокрашенные изделия со временем пожелтеют, это произойдет гораздо быстрее в случае попадания на них УФ-лучей. Так как не бывает двух одинаковых применений, то перед началом работ рекомендуется проведение небольшого теста для выявления пригодности данного продукта для конкретного применения.</p>
Упаковка	см. прайс-лист
Хранение	Материалы должны храниться при комнатной температуре (23°C) в помещении с небольшой влажностью. Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах.
Безопасность	<p>Будьте осторожны! Компонент А (желтая наклейка) содержит метилендифенилдиизоцианат. Пары, содержание которых может быть значительно при нагреве или распылении продукта, могут повредить легкие или вызвать повышенную чувствительность. Работайте с продуктом только в помещении с адекватной вентиляцией. При попадании в глаза или на кожу возможно появление сильного раздражения. Промойте глаза водой в течение 15 минут и обратитесь за медицинской помощью. Промойте пораженные участки кожи водой с мылом.</p> <p>Компонент В (голубая наклейка) оказывает раздражающее действие на глаза и кожу. Избегайте длительного контакта с кожей. При попадании в глаза промойте водой в течение 15 минут и обратитесь за медицинской помощью. При смешении с компонентом А соблюдайте все меры предосторожности, как при работе с изоцианатами. При машинной обработке отливки используйте пылезащитную маску или какие-либо другие средства индивидуальной защиты для предотвращения вдыхания частиц материала.</p> <p>ВАЖНО: информация, содержащаяся в данном документе, является наиболее точной. Однако, не предоставляется никакой гарантии относительно точности данных для конкретного применения. Уточненные данные должны быть получены потребителем при работе с продуктом при условии, что такое использование не нарушает авторских прав или патента. Пользователь должен самостоятельно определить пригодность продукта для конкретного применения и принять все риски и ответственность, связанные с таким применением на себя.</p>