

# ПОЛИУРЕТАН, ИМИТИРУЮЩИЙ СТЕКЛО

## Smash! Plastic

(НЕ для домашнего использования! Продукт предназначен для промышленного применения)

### ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ



<b>Краткая характеристика</b>	<b>SMASH! Plastic</b> – полиуретановый жидкий пластик, который при ударе разбивается на мелкие кусочки, как стекло. <b>SMASH! Plastic</b> отверждается в прозрачный материал имеющий сходный со стеклом внешний вид. Он может быть отлит сплошными тонкими отливками для создания подобия оконных стекол, или ротационным формованием для получения пустотелых бутылок, графинов или др. стеклянных предметов, для использования в кино и др. подобных сценических приложениях в качестве бьющегося реквизита. Максимальная рекомендуемая толщина изделий - 0,33 см. <b>SMASH! Plastic</b> имеет соотношение смешения двух компонентов в равных пропорциях (1А:1В по объему) и полимеризуется при комнатной температуре. Низкий уровень вязкости обеспечивает легкость перемешивания и заливки. Отвержденные отливки устойчивы к ультрафиолетовому излучению. При добавлении пигментов можно получить яркие цвета и др. цветовые эффекты.
<b>Переработка</b>	Ручное смешивание. Вакуумная дегазация необходима.
<b>Предупреждение</b>	<b>НЕ ДЛЯ ДОМАШНЕГО ИСПОЛЬЗОВАНИЯ.</b> Этот продукт предназначен только для промышленного использования. При адекватной вентиляции помещения защита органов дыхания при использовании данного продукта обычно не требуется. Если оценка риска показывает что респиратор необходим– следуйте соответствующим правилам Федерального агентства по охране труда и здоровья США (OSHA) и европейским стандартам EN 141, 143 и 371. Защитная одежда (перчатки и длинные рукава) необходима для минимизации риска кожной сенсбилизации. Если дыхание нарушено или появляется кожная сыпь, немедленно прекратите использование этого продукта и обратитесь к врачу. Прочитайте Сертификат безопасности перед использованием.

Технические характеристики	Стандарт	Ед.измерения	<b>SMASH! Plastic</b>
Цвет			прозрачный
Твёрдость	ASTM D-2240	Шор D	80
Соотношение компонентов (А:В)		по объему	1А:1В
Время жизни при 23°C	ASTM D-2471	мин.	5
Время расформовки при 23°C (зависит от массы изделия)		мин.	90
Вязкость после смешивания	ASTM D-2393	сП	900
Плотность смеси	ASTM D-1475	г/см <sup>3</sup>	1,036
Удельный вес смеси	ASTM D-1475	см <sup>3</sup> /г	0,96
Усадка	ASTM D-2566	%	0,025
<b>Все показатели получены после 7 дней при 23°C</b>			
<b>Может быть разбит по прошествии 6 часов</b>			
<b>Из 7,26 кг пластика получается 2,2 м<sup>2</sup> оконных стекол толщиной 0,33 см</b>			

<b>Рекомендации</b>	<p><b>ПОДГОТОВКА.</b> Этот материал должен храниться и использоваться при комнатной температуре (23°C). Продукт имеет ограниченный срок хранения и должен быть использован как можно скорее. Работайте с материалом в условиях пониженной влажности. <b>Надлежащая вентиляция необходима!</b> При вдыхании значительных концентраций паров материала может возникнуть затруднение дыхания и кожная сыпь (сенсбилизация). Чтобы свести к минимуму риск вдыхания паров, следует работать в больших проветриваемых помещениях, или использовать системы локальной принудительной вентиляции. Рекомендуется также установить вытяжной вентилятор. Ношение одобренного Национальным институтом охраны труда (NIOSH) респиратора минимизирует вдыхание остаточных паров (следуйте правилам Федерального агентства по охране труда и здоровья США (OSHA)). Инструменты и контейнеры для смешивания компонентов материала должны быть чистыми и сухими; сделанными из металла, пластика или стекла. Носите защитные очки, одежду с длинными рукавами и резиновые перчатки, чтобы свести к минимуму риск загрязнения.</p> <p><b>ВЫБОР ФОРМЫ ДЛЯ ЗАЛИВКИ.</b> Используйте формы, изготовленные из силикона на оловянном катализаторе серии <b>Mold Max</b> или формы из силикона на платиновом катализаторе серии <b>Mold Star 15,16</b> или <b>30</b> (не <b>Mold Star 20T</b>). Не используйте формы из других силиконов, так как при этом возможно ингибирование отверждения. Если вы сомневаетесь в совместимости материала с поверхностью, необходимо сделать тестовую заливку. При использовании форм из силикона серии <b>Mold Max</b> во избежание ингибирования отверждения, произведите постотверждение только что изготовленных силиконовых форм в течение 8 часов при температуре 60°C и дайте им остыть перед заливкой.</p> <p><b>Поскольку двух идентичных случаев применения не бывает, перед началом работ рекомендуется проведение теста для определения пригодности продукта для вашего проекта и если есть сомнения по поводу его</b></p>
---------------------	--

	<p><b>характеристик.</b></p> <p><b>ИЗМЕРЕНИЕ И СМЕШЕНИЕ.</b> Храните и используйте материал при комнатной температуре (23°C). Этот продукт имеет ограниченный срок хранения и должен использоваться как можно скорее. Рекомендуемое соотношение компонентов при смешивании - 1А:1В по объему. После отмеривания нужного количества компонентов А и В в подготовленную емкость, тщательно перемешайте компоненты в течение 90 секунд, не пропуская материал на дне и стенках контейнера. Если вам требуется добавить пигмент или наполнитель, добавьте его в компонент В и тщательно перемешайте его перед тем, как смешать с компонентом А. <b>ВАЖНО:</b> После открытия контейнера, в котором поставлялся продукт, срок его хранения значительно уменьшается. После отмеривания нужного количества материала, сразу же закройте крышки контейнеров с оставшимся материалом. Используйте его как можно скорее.</p> <p><b>ВАКУУМНАЯ ДЕГАЗАЦИЯ.</b> Перед заливкой, рекомендуется произвести вакуумную дегазацию материала, для того, чтобы удалить пузырьки воздуха, неизбежно попадающие в него в процессе перемешивания компонентов. Дегазируйте материал в течение 2-3-х минут при остаточном давлении 737 мм ртутного столба, или пока смесь не поднимется и не опадет, предварительно убедившись в том, что в контейнере достаточно места для расширения объема материала в 3 - 4 раза.</p> <p><b>ВАЖНО: Не дегазируйте материал слишком долго, т.к. он быстро густеет!</b></p> <p><b>ПРИМЕНЕНИЕ РАЗДЕЛИТЕЛЬНОГО СОСТАВА.</b> Нанесите разделительный состав <a href="#">Universal Mold Release</a> на поверхность формы перед заливкой, чтобы впоследствии обеспечить легкую расформовку хрупких отливок.</p> <p><b>ЗАЛИВКА.</b> Предупреждение: Используйте данный продукт только при адекватной вентиляции помещения или рядом с принудительной вытяжной вентиляцией, не вдыхайте испарения. Пары, которые могут быть видны при значительной концентрации массы, быстро рассеиваются при достаточной вентиляции. Отливки значительной массы будут чрезвычайно горячими и могут раздражать кожу сразу после отверждения. Дайте отливке остыть до комнатной температуры перед дальнейшей обработкой.</p> <p>Время расформовки зависит от конфигурации и массы отливки. Отливки с малой массой или с тонкими стенками отверждаются дольше, чем отливки с более высокой массовой концентрацией.</p> <p><b>Ротационное формование.</b> Округлые детали создаются путем вращения залитого материала в течение 7-10 минут. Вам потребуется некоторая практика и опыт для того, чтобы научиться вычислять нужное количество материала для создания круглых деталей со стенками толщиной – 0,33 см.</p> <p><b>ОТВЕРЖДЕНИЕ И РАСФОРМОВКА.</b> Пластик полимеризуется в течение 90 минут и по прошествии этого времени его можно вынуть из формы. Пластик очень хрупкий, поэтому будьте предельно аккуратны. Нанесение разделительного состава <a href="#">Universal Mold Release</a> на поверхность формы перед заливкой впоследствии поможет снять деталь с формы. Чем дольше этот материал отверждается, тем более хрупким он становится, достигая полной «хрупкости» за 24 часа. <b>Первое использование возможно спустя 6 часов.</b></p> <p><b>СОЗДАНИЕ ГЛЯНЦЕВОЙ АПОВЕРХНОСТИ.</b> Нанесение мелкодисперсного тумана денатурированного спирта с помощью распылителя на поверхность отливки из <a href="#">SMASH! Plastic</a> приведет к тому, что поверхность станет глянцевой / блестящей и это повысит сходство со стеклянным бьющимся реквизитом. Применение денатурированного спирта приведет к тому, что поверхность отливки станет временно липкой. Дайте денатурированному спирту высохнуть, пока поверхность отливки не перестанет быть липкой перед использованием реквизита.</p> <p><b>ТЕМПЕРАТУРА.</b> Если отливки подвергаются воздействию температуры свыше 26°C, то они могут размякаться и деформироваться. Храните отливки при комнатной температуре или ниже в течение 24 часов перед использованием.</p> <p><b>ПРИМЕНЕНИЕ.</b> Если вы собираетесь разбивать пластик о неодушевленный предмет (напр. об пол или стену), следует выждать не менее 6 часов с момента заливки перед использованием.</p> <p>Если вы собираетесь разбивать пластик например о голову человека, убедитесь в том, что толщина стенок изделия не более – 0,33 см. Кроме того, полимеризация в этом случае должна длиться не менее 16 часов при комнатной температуре, чтобы эффект разлетающихся осколков был лучше. <b>Внимание: разбивание о тело человека не полностью полимеризовавшегося предмета или стенки которого толще 0,33 см, может привести к серьезной травме.</b></p>
<b>Упаковка</b>	См.прайс-лист
<b>Хранение</b>	Материалы должны храниться при комнатной температуре (23°C) в помещении с небольшой влажностью. Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах.
<b>Безопасность</b>	<p>Все продукты Smooth-On являются безопасными при использовании при условии изучения и тщательного соблюдения приведенных указаний.</p> <p><b>БУДЬТЕ ОСТОРОЖНЫ</b> - Компонент А является модифицированным алифатическим диизоцианатом. Пары, которые могут быть значительными, если полимер нагревается или распыляется, вызывают повреждение легких и аллергию. Используйте только при хорошей вентиляции помещения. Контакт с кожей и глазами вызывает сильное раздражение. Промойте глаза водой в течение 15 минут и немедленно обратитесь за медицинской помощью. При попадании на кожу удалите безводным средством для очистки кожи и промойте водой с мылом. Компонент В раздражает глаза и кожу. Избегайте продолжительного или повторяющегося контакта с кожей. Если это произошло, смойте с кожи водой и мылом. При попадании в глаза промойте их водой в течение 15 минут и немедленно обратитесь за медицинской помощью. Используйте только при адекватной вентиляции. <b>ВАЖНО:</b> Информация, приведенная в этом документе, считается точной. Однако мы не даем никаких явных или подразумеваемых гарантий в отношении точности данных, результатов их использования или отсутствия нарушения патентных или иных прав при любом таком использовании и конкретном применении. Пользователь должен самостоятельно определить пригодность продукта для предполагаемого применения и принять на себя весь риск и ответственность, связанные с этим.</p>