



Accel-T

(НЕ для домашнего использования! Продукт предназначен для промышленного применения)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ

Краткая характеристика	Accel-T – однокомпонентная добавка, сокращающая время отверждения силиконовых компаундов, отверждаемых оловосодержащими соединениями. При этом время отверждения сокращается с 16 до нескольких часов пропорционально количеству введенной добавки. Accel-T добавляется в процентном соотношении к содержанию компонента В в системе. ВАЖНО! Тщательно смешайте Accel-T с компонентом В перед введением компонента А.																																																					
Применение	Добавка Accel-T уменьшает «время жизни» силиконовых каучуков, отверждаемых оловосодержащими соединениями, пропорционально введенному количеству.																																																					
Рекомендации	<p>ПОДГОТОВКА. Используйте материал при надлежащей вентиляции. Носите защитные очки, одежду с длинными рукавами и резиновые перчатки, чтобы свести к минимуму риск загрязнения. Храните и используйте материал при комнатной температуре (около 23°C). Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах.</p> <p>ВСЕ КОМПОНЕНТЫ ДОЛЖНЫ БЫТЬ ВЗВЕШЕНЫ НА ВЕСАХ, ПОЗВОЛЯЮЩИХ ПОЛУЧИТЬ БОЛЬШУЮ СТЕПЕНЬ ТОЧНОСТИ!</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. Определите количество силикона, необходимого для применения. Заранее рассчитайте количества компонентов А и В и продукта Accel-T. 2. Предварительно тщательно перемешайте компонент В в фабричной упаковке. Взвесьте необходимое количество компонента В. 3. Взвесьте и добавьте необходимое количество Accel-T, рассчитываемое в процентном соотношении от содержания компонента В. Тщательно смешайте компонент В и Accel-T. 4. Предварительно тщательно перемешайте компонент А в фабричной упаковке. Взвесьте и добавьте необходимое количество компонента А. 5. Тщательно смешайте, удаляя все цветные включения из смеси. 6. Перелейте полученную смесь в чистую емкость для смешения и продолжите перемешивание. 7. Проведите вакуумную дегазацию при давлении 737 мм рт.ст., как указано в техническом описании силиконов. 8. Залейте смесь в формирующую полость, позволяя покрыть всю площадь модели. <p>Т.к. условия применения материала отличаются друг от друга, то перед применением рекомендуется проведение небольшого теста для определения пригодности для конкретного проекта при наличии сомнений относительно пригодности материала.</p> <table border="1" data-bbox="343 1153 1524 1657"> <thead> <tr> <th>Наименование продукта</th> <th>% (вес) Accel-T по отношению к компоненту В</th> <th>Время жизни</th> <th>Время отверждения</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td rowspan="2">Mold Max 10</td> <td>0.2 %</td> <td>20 мин.</td> <td>3 час.</td> </tr> <tr> <td>1 %</td> <td>10 мин.</td> <td>1 час</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Mold Max 14NV</td> <td>0.2 %</td> <td>25 мин.</td> <td>2 час.</td> </tr> <tr> <td>1 %</td> <td>4.5 мин.</td> <td>15 мин.</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Mold Max 20</td> <td>0.2 %</td> <td>15 мин.</td> <td>2 час.</td> </tr> <tr> <td>1 %</td> <td>5 мин.</td> <td>1 час</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Mold Max 30</td> <td>0.2 %</td> <td>15 мин.</td> <td>3 час.</td> </tr> <tr> <td>1 %</td> <td>7 мин.</td> <td>1 час</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Mold Max 40</td> <td>0.2 %</td> <td>15 мин.</td> <td>2 час.</td> </tr> <tr> <td>1 %</td> <td>8 мин.</td> <td>1 час</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Mold Max 60</td> <td>0.2 %</td> <td>20 мин.</td> <td>3 час.</td> </tr> <tr> <td>1 %</td> <td>3 мин.</td> <td>1 час</td> </tr> <tr> <td rowspan="2">Mold Max T Series</td> <td>0.2 %</td> <td>20 мин.</td> <td>3 час.</td> </tr> <tr> <td>1 %</td> <td>3 мин.</td> <td>1 час</td> </tr> </tbody> </table> <p>ВАЖНО! «Время жизни» материала значительно уменьшается при введении Accel-T. При этом наблюдается значительное увеличение вязкости силикона. Смешение, вакуумирование и заливка должны производиться как можно быстрее.</p>	Наименование продукта	% (вес) Accel-T по отношению к компоненту В	Время жизни	Время отверждения	Mold Max 10	0.2 %	20 мин.	3 час.	1 %	10 мин.	1 час	Mold Max 14NV	0.2 %	25 мин.	2 час.	1 %	4.5 мин.	15 мин.	Mold Max 20	0.2 %	15 мин.	2 час.	1 %	5 мин.	1 час	Mold Max 30	0.2 %	15 мин.	3 час.	1 %	7 мин.	1 час	Mold Max 40	0.2 %	15 мин.	2 час.	1 %	8 мин.	1 час	Mold Max 60	0.2 %	20 мин.	3 час.	1 %	3 мин.	1 час	Mold Max T Series	0.2 %	20 мин.	3 час.	1 %	3 мин.	1 час
Наименование продукта	% (вес) Accel-T по отношению к компоненту В	Время жизни	Время отверждения																																																			
Mold Max 10	0.2 %	20 мин.	3 час.																																																			
	1 %	10 мин.	1 час																																																			
Mold Max 14NV	0.2 %	25 мин.	2 час.																																																			
	1 %	4.5 мин.	15 мин.																																																			
Mold Max 20	0.2 %	15 мин.	2 час.																																																			
	1 %	5 мин.	1 час																																																			
Mold Max 30	0.2 %	15 мин.	3 час.																																																			
	1 %	7 мин.	1 час																																																			
Mold Max 40	0.2 %	15 мин.	2 час.																																																			
	1 %	8 мин.	1 час																																																			
Mold Max 60	0.2 %	20 мин.	3 час.																																																			
	1 %	3 мин.	1 час																																																			
Mold Max T Series	0.2 %	20 мин.	3 час.																																																			
	1 %	3 мин.	1 час																																																			
Упаковка	См. прайс-лист																																																					
Хранение	Материалы должны храниться и использоваться при комнатной температуре (23°C). Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах.																																																					
Безопасность	Работу с продуктом осуществляйте в хорошо вентилируемых помещениях. Применяйте защитные очки, защитную одежду и резиновые перчатки для снижения опасности контакта с продуктом. ВАЖНО: информация, содержащаяся в данном документе, является наиболее точной. Однако, не предоставляется никакой гарантии относительно точности данных для конкретного применения. Уточненные данные должны быть получены потребителем при работе с продуктом при условии, что такое использование не нарушает авторских прав или патента. Пользователь должен самостоятельно определить пригодность продукта для конкретного применения и принять все риски и ответственность, связанные с таким применением на себя.																																																					