

ТЕРМОСТОЙКАЯ ЭПОКСИДНАЯ СМОЛА

Epochcoat HT (A+B)

(НЕ для домашнего использования! Продукт предназначен для промышленного применения)

ТЕХНИЧЕСКОЕ ОПИСАНИЕ



Краткая характеристика	Epochcoat HT – легкое тиксотропное эпоксидное гелевое покрытие, которое обладает высокой термостойкостью (требуется постотверждение). Отвержденная эпоксидное покрытие прочное и обладает исключительной стойкостью к истиранию. Это покрытие хорошо пропитывает различные поверхности без образования натеков и провисаний. В качестве верхнего слоя эпоксидной смолы используйте термостойкую EpoxAmitte HT .
Применение	Применения включают ламинирование, точные воспроизведения, создания образцов и моделей, кожухов и арматуры.
Переработка	Ручное и механическое смешивание. Вакуумная дегазация не требуется.

Технические характеристики	Ед.измерения	Epochcoat HT
Соотношение компонентов	по весу	100A:18B
Вязкость смеси		легкая паста
Время жизни *	мин.	40*
Рабочее время тонкого слоя *	мин.	75*
Время для повторного покрытия тонкого слоя*	часа	4*
Время отверждения *	часа	24*
Цвет смеси		темно-красный
Твёрдость (ASTM D2240)	Шор D	85
Температура тепловой деформации при 23°C	°C	56
Температура тепловой деформации после постотверждения (ASTM D648)	°C	140

*все значения измерены при 23°C

Рекомендации	<p>ПОДГОТОВКА. Работайте с продуктом только в хорошо проветриваемых помещениях - избегайте вдыхания паров. Рекомендуется использование сертифицированного респиратора. Используйте защитные очки, длинные рукава и резиновые перчатки для минимизации контакта материала с кожей. Материал обладает ярко выраженным экзотермическим эффектом (сильное выделение тепла при реакции) – не смешивайте его в стеклянных или пенопластовых контейнерах. Материалы должны храниться и использоваться при комнатной температуре (23°C). Повышение температуры приведет к сокращению времени жизни смеси. Части А и В Epochcoat HT (смола и отвердитель) должны быть тщательно перемешаны в заводских фасовках и надлежащим образом измерены чтобы добиться полных, высокопрочных, твердых свойств отливки. Поскольку двух идентичных случаев применения не бывает, перед началом работ рекомендуется проведение теста для определения пригодности продукта для вашего проекта, если есть сомнения по поводу его совместимости.</p> <p>ПРИМЕНЕНИЕ РАЗДЕЛИТЕЛЬНОГО СОСТАВА. Данный продукт имеет адгезию к большинству поверхностей. Для разделения от непористых поверхностей таких, как металл, стекло или пластик, используйте разделительный состав Ease Release 200 или 205 для предотвращения адгезии. ВАЖНО! Необходимо удостовериться в том, что слой разделительного состава покрыл абсолютно всю поверхность. С этой целью необходимо проработать все детали формы или модели с помощью мягкой кисти. Ориентируйтесь на легкое помутнение поверхности и дайте разделительному составу высохнуть в течение 30 минут.</p> <p>ИЗМЕРЕНИЕ И СМЕШЕНИЕ. Тщательно перемешайте компоненты А и В в фабричных упаковках. Точное измерение соотношения компонентов по весу обеспечат материалу должное отверждение и получение полных физических характеристик. Надлежащее соотношение смешения компонентов определяется по весу и составляет – 100 частей смолы к 18 частям отвердителя (100A:18B). Вы должны использовать точные весы для правильного взвешивания компонентов (с точностью взвешивания один грамм или аналитические весы). НЕ пытайтесь измерить компоненты по объему! Дозируйте часть А и В в соответствующих пропорциях в чистые пластиковые, металлические или бумажные контейнеры из невоощенной бумаги.</p> <p>ОКРАШИВАНИЕ. Epochcoat HT может быть окрашен с помощью жидких концентрированных красителей UVO. Добавьте краситель к компоненту А и тщательно перемешайте перед добавлением компонента В.</p> <p>СМЕШЕНИЕ. Будьте уверены, что смешительные контейнеры чистые, без присутствия любых потенциальных загрязнителей, таких как грязь, пыль или жир. Тщательно перемешайте часть А и В в течение по крайней мере 3-х минут с использованием палки с нескошенной (прямоугольной) кромкой. Энергично перемешивайте и очищайте материал со стенок</p>
---------------------	---

	<p>и дна смесительного контейнера несколько раз. Использование палки с несошенной кромкой поможет отделить материал от стенок и дна контейнера. Если вы используется для смешения дрель –следуйте таким же указаниям что и при ручном смешении для тщательности перемешивания.</p> <p>ПРИМЕЧАНИЕ: Время жизни смеси может быть увеличено путем заливки в плоскую емкость, уменьшением ее массы.</p> <p>НАПОЛНИТЕЛИ. Разнообразные сухие наполнители могут быть добавлены в смесь. Добавьте сухой наполнитель к компоненту А и тщательно перемешайте перед добавлением компонента В.</p> <p>ВАЖНО! При смешении EpoхАcoat HT протекает экзотермическая реакция, что означает выделение тепла. Большое сосредоточение массы смеси в контейнере может генерировать достаточное количество тепла для расплавления пластмассового контейнера, что может привести к появлению ожогов или воспламенению горючих материалов. Не используйте пенопластовые или стеклянные контейнеры для смешивания и не заливайте смесь слоем толще, чем 0,32 см. При интенсивном выделении тепла перенесите контейнер на открытый воздух.</p> <p>НАНЕСЕНИЕ. EpoхАcoat HT наносится 2-мя тонкими слоями с помощью одноразовых кистей. После смешения компонентов вы должны работать быстро, так чтобы масса в смесительном контейнере не отвердилась преждевременно. ПРИМЕЧАНИЕ: Время жизни смеси может быть увеличено путем заливки в плоскую емкость, уменьшением ее массы.</p> <p>После нанесения первого слоя позвольте ему частично отвердиться до состояния «липко-твердый» в течение 4 –х часов. Нанесите второй слой эпоксидной смолы и снова позвольте ему частично отвердиться до состояния «липко-твердый» в течение 4-х часов. Затем, используя EpoхAmite HT и соответствующий армирующий материал (стеклоткань) продолжайте процесс ламинирования верхнего слоя.</p> <p>ОТВЕРЖДЕНИЕ. Указанное в техн. характеристиках время отверждения при комнатной температуре варьируется в зависимости от массы отливки. Отвержденный материал тверд и его невозможно всковырнуть ногтем. После этого поверхность полученного изделия может быть подвергнута сухой шлифовке. При механич. обработке или шлифовке, необходимо надевать респиратор, предотвращающий попадание пыли в дыхательные пути.</p> <p>ПОСТОТВЕРЖДЕНИЕ. Для изделий, изготовленных с использованием эпоксидных смол EpoхАcoat HT и EpoхAmite HT.</p> <ul style="list-style-type: none"> - Позвольте эпоксидной смоле отвердиться на шаблоне в течение 24 часов при комнатной температуре. -Поместите шаблон и изделие в холодную печь. Установите температуру 65°C и проведите постотверждение в течение 4-х часов. После это вы можете прикрепить поддерживающий кожух и демонтировать изделие, но для максимальной стабильности, мы рекомендуем полное отверждение изделия на шаблоне. -Через 4 часа увеличить температуру до 93°C и проводите отверждение в течение 3 часов. -Через 3 часа при 93°C увеличить температуру до 121°C и проводите отверждение в течение следующих 3 часов. -Через 3 часа при температуре 121°C увеличить температуру до 160°C проводите отверждение в течение 3 часов. -После завершения цикла постотверждения, выключите печь и позвольте изделию остыть до комнатной температуры перед расформовкой и для последующей обработки. <p>ОКРАШИВАНИЕ. Изделие из EpoхАcoat HT может быть окрашено и/или загрунтовано, а затем покрашено акриловыми эмалями. Дайте краске полностью высохнуть перед эксплуатацией изделия.</p> <p>УДАЛЕНИЕ НЕОТВЕРЖДЕННОЙ ЭПОКСИДНОЙ СМОЛЫ. Как можно больше материала соберите с поверхности с помощью скребка. Остаток смойте с помощью E-POX-EE KLEENER или разбавителем для лаков, ацетоном или спиртом. Следуйте инструкциям по безопасности при работе с растворителями и обеспечьте надлежащую вентиляцию.</p>
Упаковка	см. прайс-лист.
Хранение	Материалы должны храниться при комнатной температуре (23°C) в помещении с низкой влажностью. Данные материалы имеют ограниченный срок хранения и должны быть использованы в его пределах.
Безопасность	<p>EpoхАcoat HT компонент А. Внимание! раздражает глаза, кожу и слизистые оболочки. Избегайте длительного или неоднократного контакта с кожей чтобы предотвратить сенсбилизацию. Избегайте вдыхания паров и используйте только в хорошо проветриваемом помещении. Используйте средства индивидуальной защиты.</p> <p>Первая помощь: При попадании в глаза тщательно промойте их водой в течение 15 минут и немедленно обратитесь за медицинской помощью. В случае попадания на кожу протрите белым уксусом и затем тщательно смойте водой с мылом. Если раздражение не проходит –обратитесь к врачу. При проглатывании не вызывайте рвоту. Выпейте 1-2 стакана воды и немедленно обратитесь за медицинской помощью. При вдыхании паров и/или возникновения затруднения дыхания – выведите пострадавшего на свежий воздух. Если симптомы не проходят –обратитесь к врачу.</p> <p>EpoхАcoat HT компонент В (отвердитель). Внимание! раздражает глаза, кожу и слизистые оболочки. Отвердитель является коррозионным материалом и может вызвать тяжелые ожоги кожи или глаз. Компонент является сенсбилизатором, который может вызывать дерматит при контакте с кожей или вдыхании паров. Используйте только в хорошо проветриваемом помещении. При попадании в глаза тщательно промойте их водой в течение 15 минут и немедленно обратитесь к врачу. В случае попадания на кожу –снимите загрязненную одежду, протрите сухой салфеткой и затем тщательно смойте водой с мылом. Если раздражение не проходит –обратитесь к врачу. Все компоненты храните в недоступном для детей месте!</p> <p>ВАЖНО! информация, содержащаяся в данном документе, является наиболее точной. Однако, не предоставляется никаких явных или подразумеваемых гарантий относительно точности данных, результатов их использования или отсутствия нарушения патентных прав при любом таком использовании. Уточненные данные должны быть получены потребителем при работе с материалом. Пользователь должен самостоятельно определить пригодность продукта для конкретного применения и принять все риски и ответственность, связанные с таким применением на себя.</p>