

План семинара по материалам холодного отверждения производства компании SMOOTH-ON (США)



ALCOR[®]plast
инжиниринг & технология

9:00—9:30 Знакомство с группой.
План работы

9:30—12:30 Теоретическая часть
Обзор материалов, техник заливки, методов перемешивания
Материалы для изготовления форм (полиуретаны, силиконы на олове, силиконы на платине)
Критерии выбора материала для проектов
Обзор смазок и правил их использования
Условия хранения и эксплуатации материалов
Ответы на вопросы

12:30—13:30 Перерыв на обед

13:30—17:15 Практическая часть.

Демонстрация изготовления формы из полиуретана серии Vytaflex 40, методом сплошной заливки
Правила подготовки мастер-модели
Использование разделительных смазок
Особенности смешивания
Использование ускорителя для полиуретанов Kick-It, красителей— SO-Strong
Вакуумирование

Самостоятельное изготовление формы из Vytaflex 40

Демонстрация изготовления формы из силикона Mold Star 15 методом заливки
Правила подготовки мастер-модели
Особенности техники смешивания, возможное ингибирование, вакуумирование

Самостоятельное изготовление формы из Mold Star 15

Демонстрация изготовления технических изделий из полиуретана PMS 780

17:15—17:30 Обсуждение результатов работ

9:00—11:30 Теоретическая часть
Обзор и обсуждение материалов для изготовления формы в намазку на примере Rebound 25
Обзор и обсуждение материалов для изготовления поддерживающих форму кожухов на примере пенополиуретана Foam-iT!8, тиксотропного фибронаполненного полиуретана Plasti-Paste, тиксотропного полиуретана Shell Shock
Ответы на вопросы

11:30—12:30 Практическая часть
Расформовка форм 1-го дня, ошибки при производстве форм: обсуждение проблем и ответы на вопросы

12:30—13:30 Перерыв на обед

13:30—17:15 Практическая часть.

Демонстрация изготовления многослойной формы из силикона Rebound 25 методом намазки; Использование ускорителей для платиновых силиконов Plat-Cat
Влияние температуры
Использование красителей для силиконов Silc-Pig
Использование загустителя Thi-Vex

Самостоятельное изготовление многослойной формы из тиксотропного силикона Rebound 25

Демонстрация изготовления поддерживающего кожуха для оболочковой формы из Plasti-Paste;

Самостоятельное изготовление кожуха из Plasti-Paste

Демонстрация изготовления изделия из пенополиуретана Foam-iT!8;

17:15—17:30 Обсуждение результатов работ

**КОЛИЧЕСТВО МЕСТ
О Г Р А Н И Ч Е Н О**

9:00—11:30 Теоретическая часть
Обзор полиуретановых пластиков
Заливочные полиуретаны серии Smooth-Cast
Прозрачные полиуретаны серии Crystal Clear
Полиуретаны специального назначения серии Task
Возможности декорирования полиуретановых пластиков красителями, пудрами и глиттерами
Использование для создания одноразовых форм альгинатов Alja-Safe и Alja-Safe Acrobat
Ответы на вопросы

11:30—12:30 Практическая часть
Расформовка форм 2-го дня, обсуждение проблем и ответы на вопросы

Демонстрация самозатухающего полиуретанового пластика Task 7

12:30—13:30 Перерыв на обед

13:30—17:15 Практическая часть.

Демонстрация ротационного формования на примере полиуретанового пластика Smooth-cast
Использование металлической пудры
Заполнение полого изделия полиуретановой пеной Foam-iT!8;

Демонстрация алифатического оптически прозрачного пластика серии Crystal Clear; Давление

Самостоятельное изготовление одноразовой формы из альгината Alja-Safe

Самостоятельное изготовление изделий из полиуретанового пластика Smooth-cast в одноразовой форме с красителями SO-Strong

Самостоятельное изготовление декоративных изделий из полиуретанового пластика Smooth-cast в полученных формах

Декорирование глиттерами и пудрами Cast-Magic и красителями SO-Strong

Расформовка всех отвержденных изделий

17:15—17:30 Обсуждение результатов работ

В программу могут быть внесены незначительные изменения

**Для участия в семинаре необходимо связаться по телефону или отправить заявку: 8 812 388 2000
info@alcorplast.com**